VERTIMAQ

FV6BLOCK

"Tecnología CNC para todos"





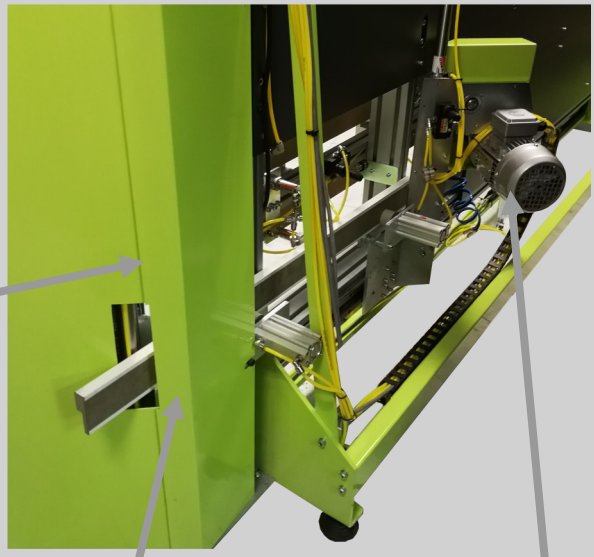
Mecanice un Block COMPLETO en menos de 4m²

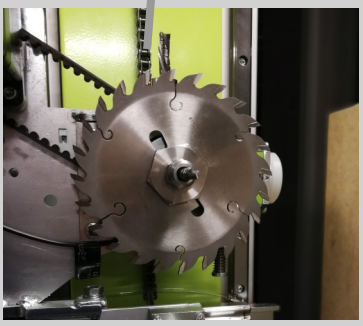


FV6BLOCK
Mecanizando los Batientes



Reverso de la maquina





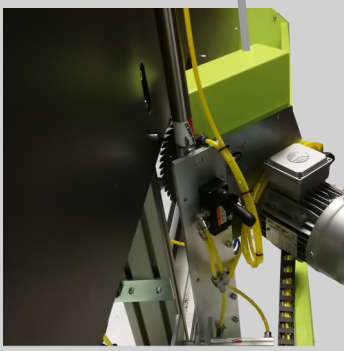
DISCO de corte para Mecanizar la longitud de los Batientes



DISCO de corte para Mecanizar los ingletes de los Batientes



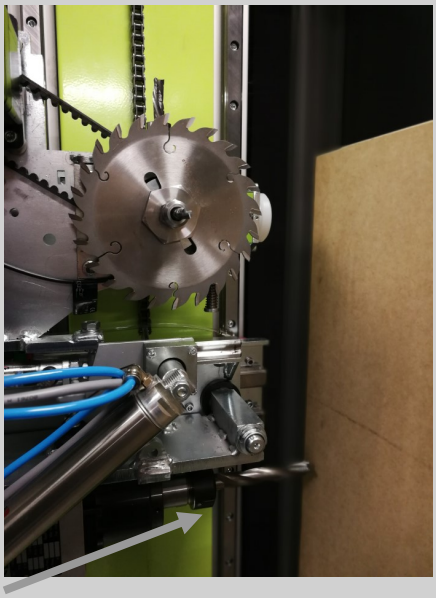
DISCO de corte para Mecanizar un extremo el inglete del cabecero



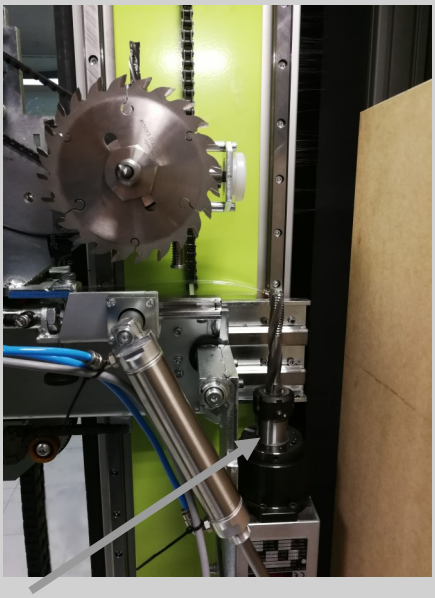
DISCO de corte para Mecanizar el otro extremo del inglete del cabecero

VERTIMAQ

FV6BLOCK
Mecanizando
La Puerta



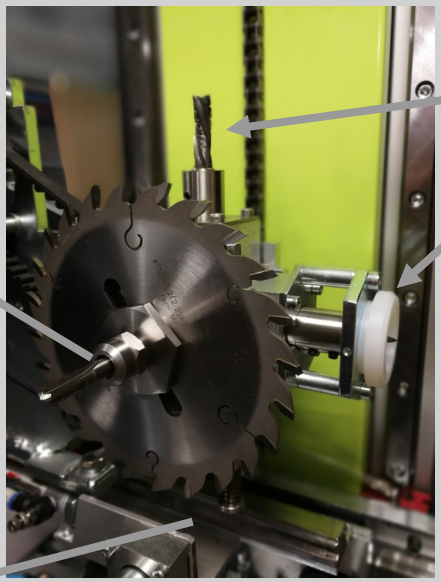
Fresador Alta Frecuencia con giro a 90º, en posición de mecanizado vidriera, agujero perilla, maneta….



Fresador Alta Frecuencia con giro a 90º, en posición de mecanizado cajeado cerradura, cerraduras blindada y canal.

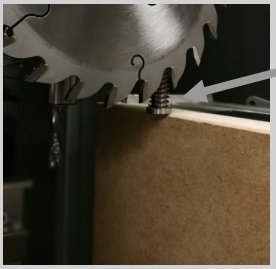


Fresa para mecanizado Ranura canto inferior de la puerta



Fresa mecanizado Pernios

Palpador flotante para dibujar rayas decorativas



Palpador electrónico para el mecanizado de pernios puerta

VERTIMAQ

VERTIMAQ

FV6BLOCK

"Tecnología CNC para todos"



DATOS TÉCNICOS

FV6BLOCK (dimensiones en mm)	
Maximo ancho puerta	1000
Maximo largo puerta	2400
Maximo espesor puerta	60
Motor fresador alta frecuencia	2,7Hp
Motor cabezal 400V/230V trifásico	1.5HP
Presión de aire requerida	7Kg/cm2 (7bar)
Dimensiones	3200x2100x1200
Peso (kg)	600



- Estructura de acero tubular, antitorsión.
- Medidas de campo de trabajo :
  - Eje X : 2400mm
  - Eje Y : 1000mm
  - Eje Z : 60mm
- Cabezal con 5 herramientas, con cambio automático por rotación del 4ºeje
- Palpador electrónico para pernios
- Palpador flotante para rayas decorativas
- Fresador Alta Frecuencia 2,7Hp 12000rpm con giro a 90º, para abrir vidrieras, mecanizar cajeados...
- Cabezal para corte a inglete de cercos y cabecero simultáneos
- Mesa con prensores neumáticos en toda la longitud.
- Mesa suplementaria inferior para mecanizado de cercos (derecho e izquierdo simultaneo)
- Mesa suplementaria posterior para mecanizado simultaneo del cerco cabecero
- Posibilidad de cortar cercos a inglete de forma independiente al CNC
- Sierra para cortar largo de los cercos
- Fresa para ranurar la base de las puertas correderas incorporada en el cabezal
- Control numérico Vertimaq interpolación 3 ejes simultáneos
- Puerto USB para carga de datos
- Programa de diseño Gplus Lepton, especifico para carpintería.
- Engrase automático de los ejes X-Y-Z
-
- Opcional : Ventosas con bomba de vacío para mecanizar puertas blindadas (seguridad)

- Protecciones bajo NORMATIVA CE
- MADE IN SPAIN



CE

VERTIMAQ.S.L
C/ Tirso de Molina 36
08940 Cornella del Llobregat (Barcelona)
+34 931413108
info@vertimaq.com
www.vertimaq.com
https://www.youtube.com/user/vertimaq
https://twitter.com/vertimaq