



VERTIMAQ

V-BORE

*"Tecnología CNC para todos"*



# Concepto

# Vertical

*Todo son ventajas para tu negocio*

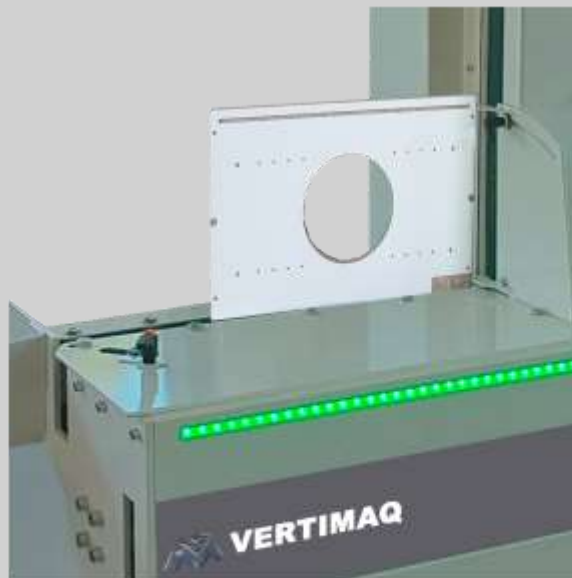
**“TECNOLOGIA CNC PARA TODOS”**

Gracias a la fuerza de gravedad, la pieza se mantiene siempre en contacto con la base de rodamientos, el punto cero de todas las medidas, evitando pérdidas de tiempo en ajustar la máquina para cada pieza, como ocurre en los sistemas horizontales.

Todo el polvo generado por las perforaciones cae por gravedad y va directo a la toma de aspiración que se encuentra en la base de la máquina.

La máquina vertical ocupa el menor espacio posible, es todo un record tener un centro de taladro cnc en solo 2m<sup>2</sup> de su taller

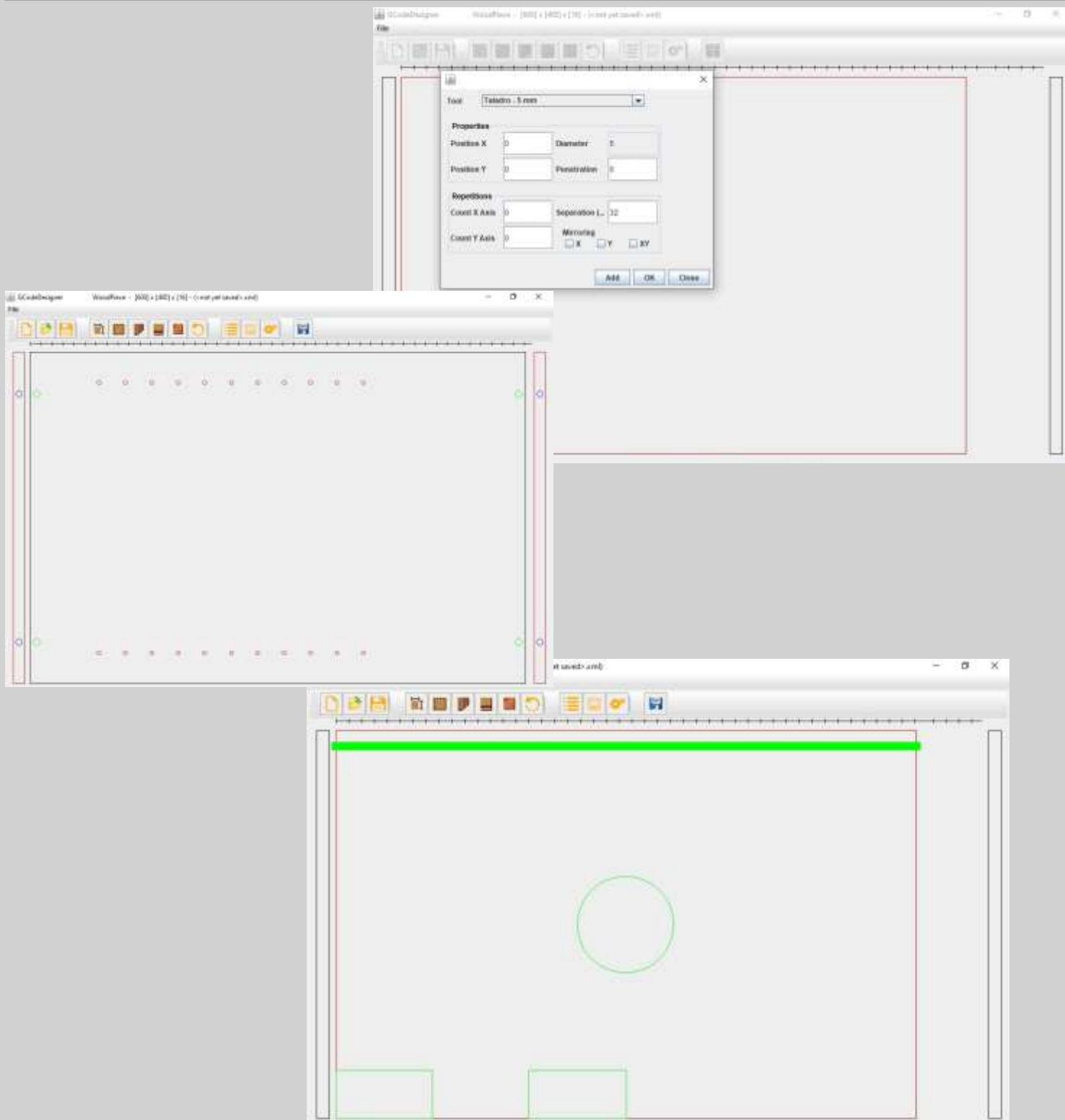
La pieza a mecanizar siempre apoya sobre uno de los cantos, todo su peso reside en esa parte, la mesa de plástico especial, solo hace de guía en el movimiento, evitando así rayados en su acabado superficial, por lo que la parte vista del mueble no sufre rozamientos.



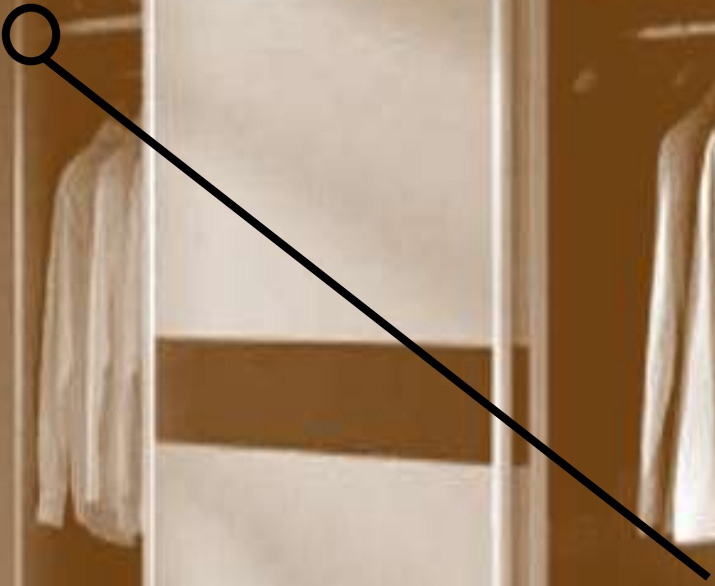
- Peso apoyado en el canto.
- La superficie de la pieza no se expone a arañazos como en los sistemas horizontales.

# Software

El software Gcode Designer, con certeza, uno de los más intuitivos del mercado, brinda facilidad de uso, con rapidez y flexibilidad. Con posibilidad de hacerlo además desde la comodidad de la oficina, sin ocupar tiempo de máquina en programación, se envía a través de señal WiFi (1) copiando la información en la memoria de la propia maquina o bien en un pendrive, y se lleva a máquina, mediante selección por menú o a través de la lectura del código de barras se carga el programa.



Después de llenar las casillas con la información de las medidas para la macro específica, se genera el diseño de la pieza, inmediatamente, tan simple como eso!

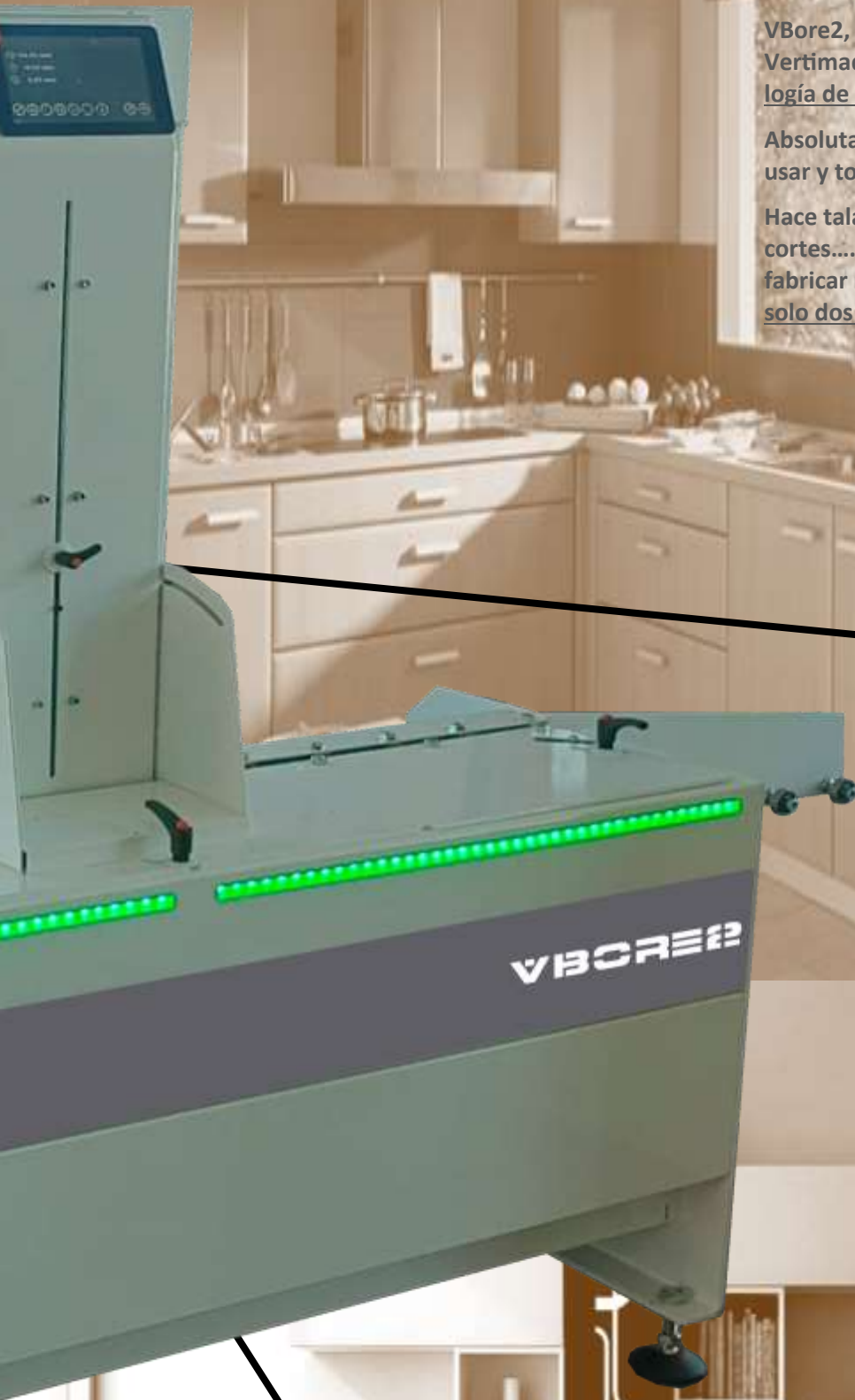


 **VERTIMAQ**

VBore2, el nuevo centro de taladro cnc Vertimaq, brinda al artesano la tecnología de última generación.

Absolutamente compacta, fácil de usar y totalmente flexible

Hace taladros, ranuras, fresados, cortes...todo lo que necesita para fabricar muebles, y todo eso en tan solo dos metros cuadrados de su taller!



# El cabezal

## EQUIPACION STANDARD

- Palpador automatico

3 Taladros separados verticalmente 40mm

Los portaherramientas 1 y 2 pueden realizar algunas tareas de Fresado

La equipación Standard se compone de las siguientes herramientas :

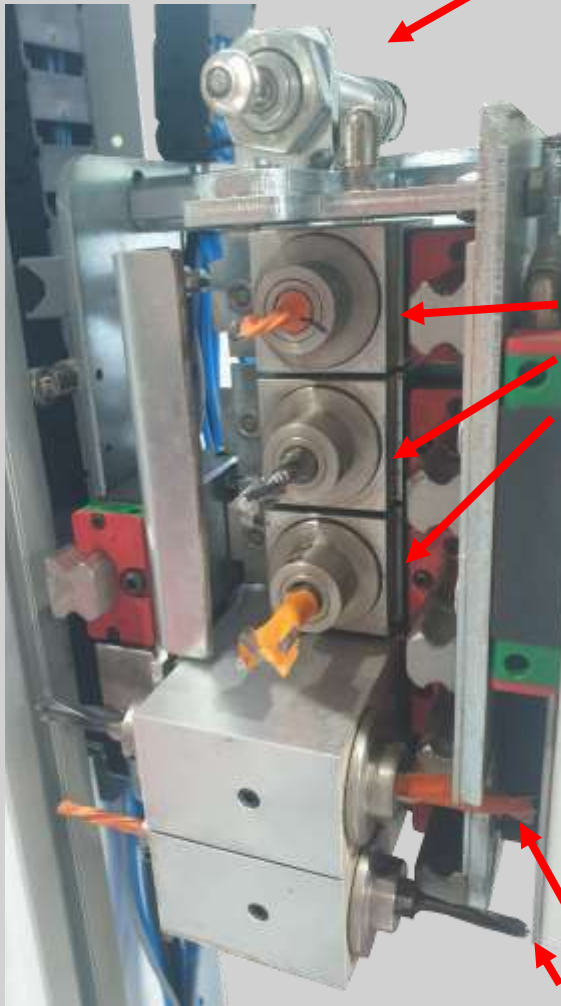
- Broca de diam 5
- Fresa de diam 8
- Broca de diam 15

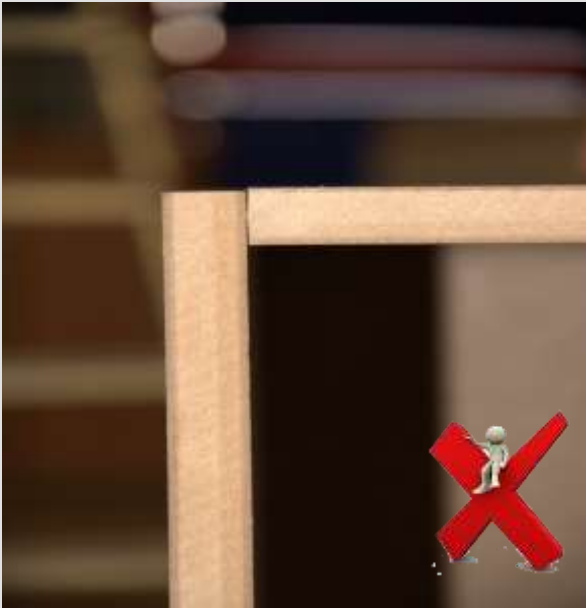
La fresa de diam 8 nos permite mediante interpolado, realizar los taladros de diámetro 8 y además de cualquier diámetro superior, evitando cambios de herramientas.

Además mediante macros se pueden mecanizar para herrajes tipo Gola, recortes de esquinas, ranuras...

Taladro de canto sin sacar la pieza mecaniza canto derecho e izquierdo :

- Broca de diam 8
- Broca de diam 5



**A**

**A.— Fallos provocados por diferencia de espesor del material en máquinas con el taladro del lado inferior o posterior.**

**B****Palpador**

**B.— Fallos provocados por falta de corrección en largo y/o descuadre de la pieza (máquinas sin palpador electrónico)**



**Perfectos ensambles gracias a nuestro sistema de cabezal frontal y nuestro exclusivo palpador electrónico que corrige la posición de los agujeros respecto al descuadre y la longitud de la pieza.**

**¿Por qué es necesario el palpador electrónico?**

Sabemos que la mayoría de los artesanos realizan cortes con máquinas escuadradoras tradicionales, como resultado siempre existen pequeños fallos en el largo del corte y en las escuadras de la pieza.

# DATOS TÉCNICOS

VBORE (dimensiones en mm)	
Medidas útiles de taladrado	
Eje Y (mm) al taladro nº1	750
Eje X (mm)	2800
Eje Z (espesor del material mm)	40
Velocidad Y cabezal	25mts/min
Velocidad pinza: (Limitado por normativa)	20mts/min
Minima pieza a mecanizar:	(x)240mm,(y)60mm, espesor 10mm
Pasaje de pieza (altura en mm)	1000
Presión de aire requerida	7Kg/cm2
Embalaje: (mm)	1240x420x1650
Peso kg	300
Espacio necesario (mm) (maquina montada)	500x2800

#### Trabajos que puede realizar:

- Agujeros de 3 a 20mm de diámetro.
- Agujeros para Excéntricas (herrajes para ensamble rápido)
- Ranuras con fresa en cualquier dirección
- Corte perfil gola, vaciados tiradores, diseños
- Diseños decorativos (se requiere software opcional)

#### Cabezal de taladro

7 brocas con sujeción por sistema standard.

#### Equipamiento standard

Control numérico vertimaq, control de 3 ejes,

Servo motores hibridos

Programa de diseño GcodeDesign (propietario)

Configurado para taladrado de piezas en la máquina, posibilidad de comunicación con programa de diseño de muebles Lepton Pack

Motor cabezal 1 hp

Cabezal equipado con brocas de 5-8-15mm

Voltaje: 220v monofásico sistema Inverter (bajo consumo)

Engrase centralizado

Palpador electrónico para corrección de largo de pieza y posición de taladros respecto a la falsa escuadra.

Conexión remota, conexión wi fi, acceso remoto via internet

Preensor superior con posicionamiento manual

Brazos de soporte para entrada y salida de material

Normativa CE



VERTIMAQ,S.L  
C/ Penedes 45 Pol Ind Les Salines  
08880 - CUBELLES - BARCELONA

+34 931413108

info@vertimaq.com

www.vertimaq.com

https://www.youtube.com/user/vertimaq

https://twitter.com/vertimaq

https://www.facebook.com/vertimaq/

