

X-BORE 2

Centro de Mecanizado CNC Vertical

VERTIMAQ





VERTIMAQ

Quiénes somos

Somos una empresa española de tradición familiar especializada en la fabricación de maquinaria para carpintería desde 1950.

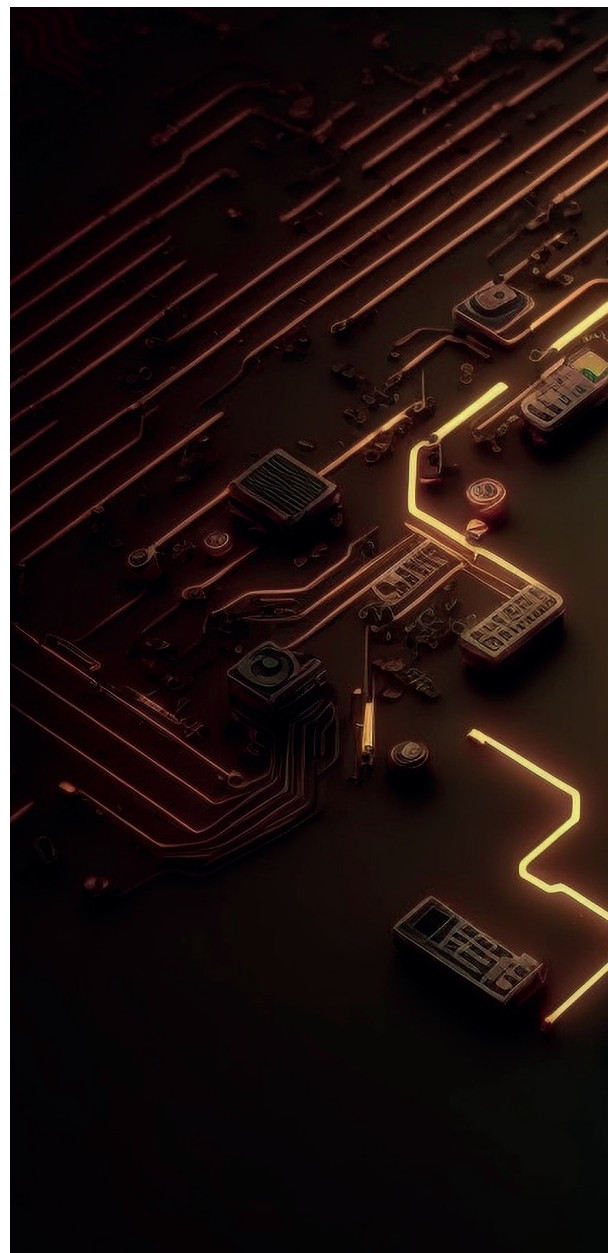
Actualmente estamos ubicados en Barcelona, España. Nos dedicamos a la creación de tecnologías innovadoras de máquinas CNC para carpintería dirigidas a todos los profesionales, especialmente artesanos y fabricantes de mobiliario y puertas.

Aplicando una tecnología de vanguardia, muy accesible e intuitiva, en el año 2005 lanzamos al mercado fresadoras verticales CNC para el mecanizado de puertas.

Ese gran éxito nos animó a analizar las necesidades reales de las pequeñas empresas de carpintería. El resultado fue el desarrollo del taladro CNC vertical para el mecanizado de armarios y cocinas, que lanzamos en 2009.

En 2014 lanzamos un nuevo modelo, una evolución del taladro CNC con un innovador concepto de mecanizado y con un control CNC desarrollado íntegramente por Vertimaq. La tecnología única de las máquinas Vertimaq sólo es posible con una inversión constante en I+D, lo que nos permite tener máquinas de bajo consumo y las más compactas del mundo en su categoría.

Actualmente, Vertimaq está presente en los cinco continentes, contribuyendo al desarrollo de las PYME del sector de la carpintería en todo el planeta. Gracias a ello, nos hemos convertido en una marca de referencia internacional.



Nuestra misión

El principal objetivo de Vertimaq-Máquinas CNC es ofrecer la misma tecnología de vanguardia utilizada por los grandes fabricantes de muebles a los pequeños empresarios de carpintería, para permitirles competir en igualdad de condiciones y cumplir con precisión las demandas de sus clientes.



Servicios Vertimaq

Soporte Técnico

Estamos disponibles para resolver las consultas técnicas que puedan tener nuestros clientes y para ayudarles a obtener el máximo rendimiento de las máquinas VERTIMAQ.

Piezas de Recambio

En nuestro stock tenemos un amplio surtido de piezas de recambio para todas nuestras máquinas.

Contáctanos

Estaremos encantados de ofrecer una respuesta rápida y profesional a través de nuestro correo electrónico: **info@vertimaq.com**



X-BORE 2

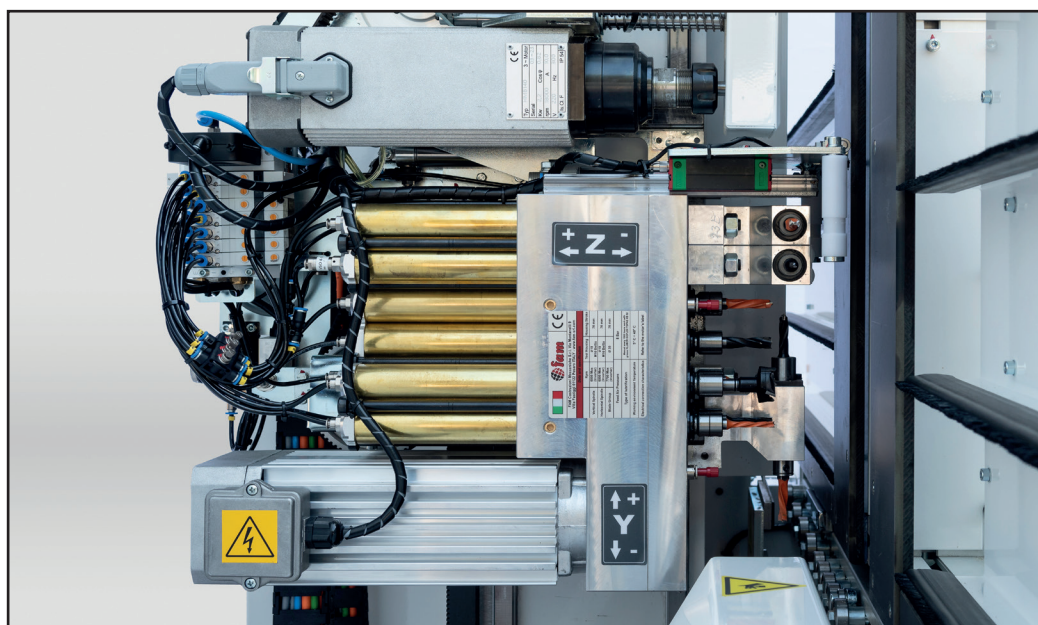
Eficiencia, precisión y economía

El Centro de Mecanizado X-BORE 2 de VERTIMAQ representa la última generación de máquinas CNC, destacando por su diseño compacto y ergonómico, especialmente adaptado para los espacios de trabajo más reducidos. Esta máquina vertical ocupa solo 3 m² de superficie y ha sido meticulosamente diseñada para lograr mecanizados precisos y eficientes.

Una de las principales ventajas de X-BORE 2 radica en su tecnología única, desarrollada en nuestro laboratorio de I+D en Barcelona. Gracias a esta innovación, la máquina es capaz de realizar mecanizados espejados de cualquier pieza, permitiendo la carga tanto por el lado derecho (N) como por el izquierdo (M). Además, el centro de mecanizado CNC incorpora un palpador electrónico en el cabezal que verifica los 4 vértices de la pieza y corrige los agujeros críticos para el ensamblado de muebles, garantizando una excelente precisión en cada perforación.

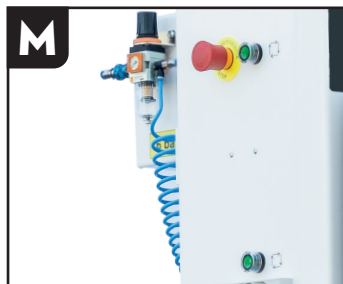
En VERTIMAQ también estamos comprometidos con la protección del medio ambiente. Hemos incorporado la tecnología Inverter para reducir significativamente el consumo de energía. De esta manera, no sólo te ofrecemos una máquina de alta eficiencia, sino que también contribuimos al cuidado del entorno.

Experimenta la innovación y precisión con el Centro de Mecanizado CNC X-BORE 2 de VERTIMAQ.



Cabezal con diversas herramientas horizontales y verticales, incluyendo 12 brocas, 1 fresa y palpador electrónico para realizar múltiples tareas en una sola pasada.

Equipamiento estándar



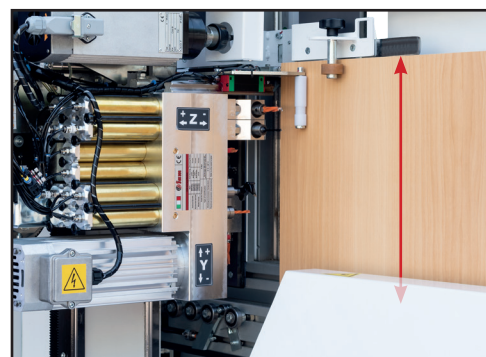
Panel de comandos en lateral M y N de fácil acceso y manejo.



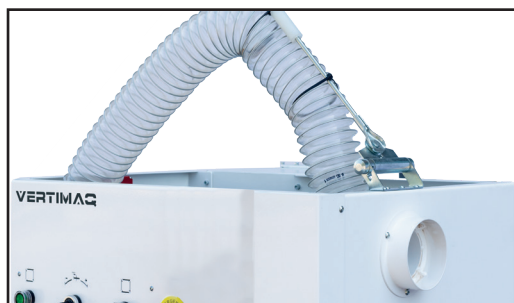
Pinza de agarre. Un elemento esencial para garantizar la inmovilización de la pieza.



Medición del largo de la pieza, posee dos funciones: una es medir el largo de la pieza de acuerdo con el diseño del programa, la segunda es recordar el posicionamiento de la pieza a tope cero de la máquina.



Prensor automático posiciona automáticamente en la altura de la pieza a mecanizar evitando errores en la carga de la misma.



Salida para extractor de polvo.



Palpador electrónico en el cabezal, para una precisión absoluta en cada perforación.



Entrada de aire y soplador bajo consumo de aire y eliminación de polvo y partículas.



Engrasador manual centralizado.



Guía de entrada en cada lado de la máquina para facilitar el trabajo con las piezas.



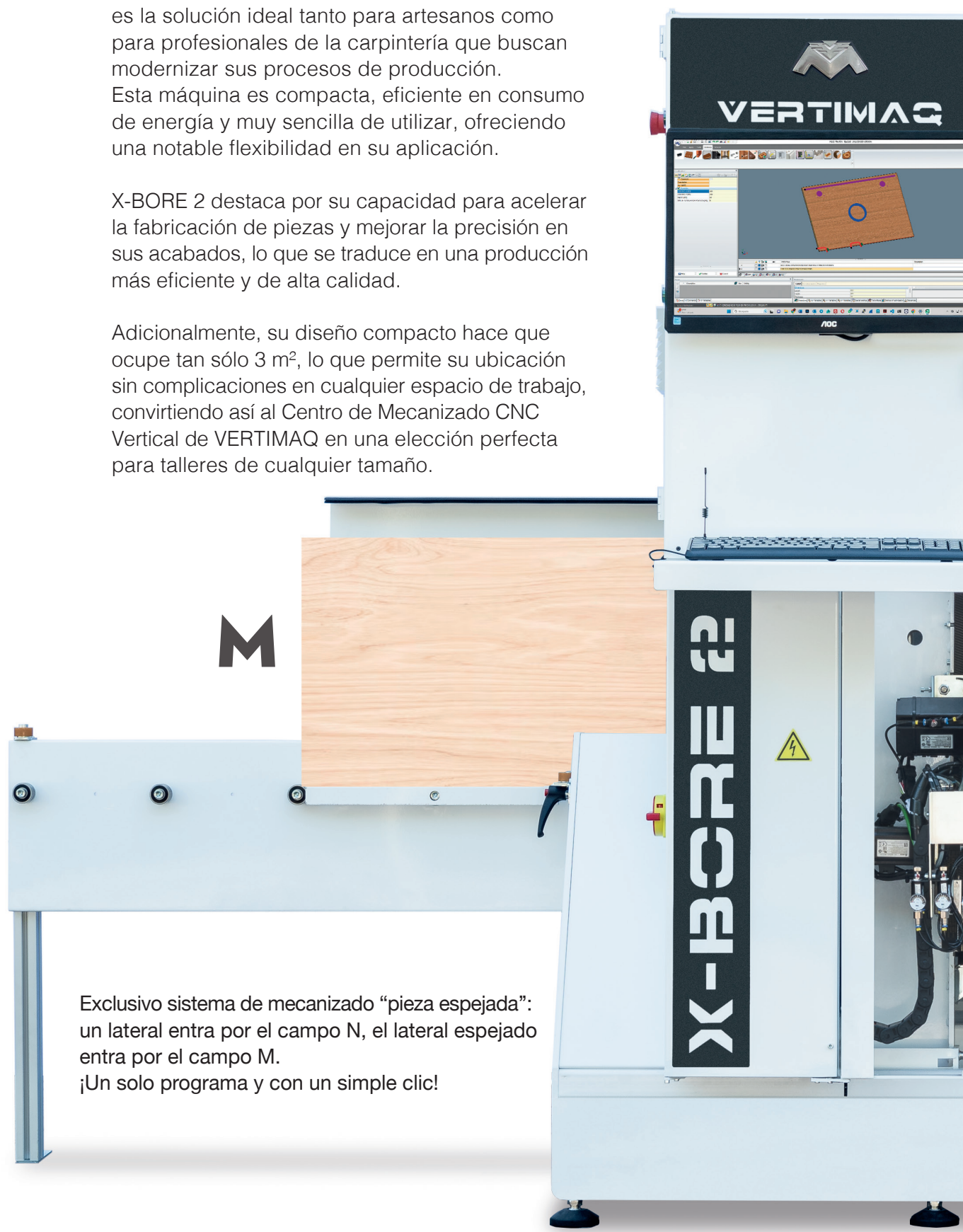
X-BORE 2

Centro de Mecanizado CNC Vertical

El Centro de Mecanizado CNC VERTIMAQ X-BORE 2 es la solución ideal tanto para artesanos como para profesionales de la carpintería que buscan modernizar sus procesos de producción. Esta máquina es compacta, eficiente en consumo de energía y muy sencilla de utilizar, ofreciendo una notable flexibilidad en su aplicación.

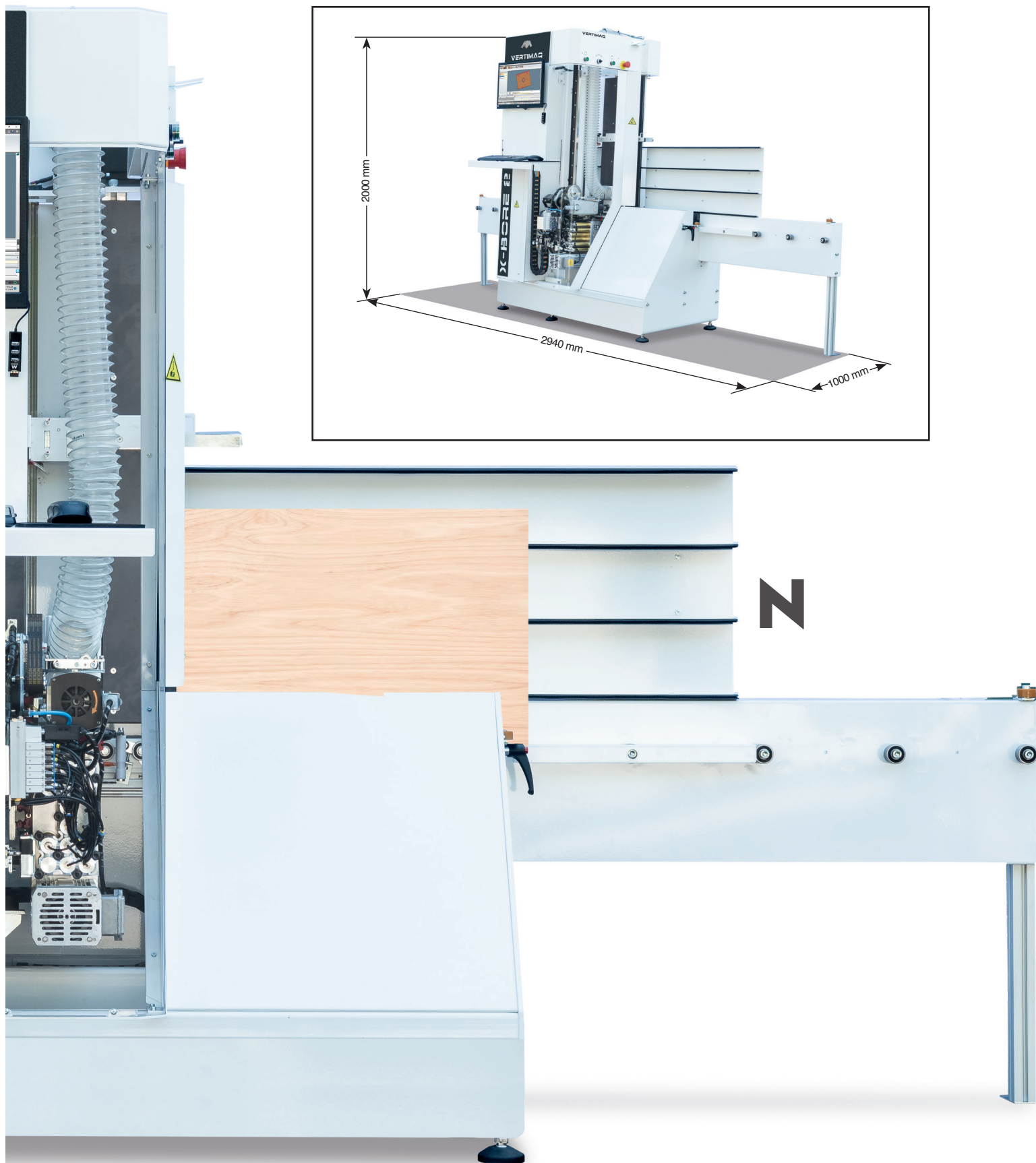
X-BORE 2 destaca por su capacidad para acelerar la fabricación de piezas y mejorar la precisión en sus acabados, lo que se traduce en una producción más eficiente y de alta calidad.

Adicionalmente, su diseño compacto hace que ocupe tan sólo 3 m², lo que permite su ubicación sin complicaciones en cualquier espacio de trabajo, convirtiendo así al Centro de Mecanizado CNC Vertical de VERTIMAQ en una elección perfecta para talleres de cualquier tamaño.



Exclusivo sistema de mecanizado “pieza espejada”:
un lateral entra por el campo N, el lateral espejado
entra por el campo M.
¡Un solo programa y con un simple clic!

¡Optimiza tu producción con el nuevo Centro de Mecanizado CNC Vertical de VERTIMAQ!





X-BORE 2

Ejemplos de trabajos que puede realizar

la VERTIMAQ X-BORE 2:

- Agujeros de 1 a 35 mm de diámetro (con grupo taladro)
- Agujeros para excéntricas (herrajes para ensamble rápido)
- Alojamientos de bisagras de cocina, configurables para cualquier marca del mercado
- Ranuras con fresa en cualquier dirección
- Fresados y pantografiados, vaciados de vidrieras, corte perfil gola, vaciados de tiradores, etc

Equipamiento estándar:

- Control numérico TPA, con control de 4 ejes
- PC industrial
- Servomotores Delta
- Programa de diseño TPA CAD PROFESIONAL, específico para carpintería. Configurado para el taladrado de piezas en la máquina y con posibilidad de comunicación con nuestro programa de diseño de muebles Lepton Pack y también con otros programa del mercado
- Motor con cabezal FAM de 2 HP
- Cabezal equipado con brocas de 5 mm, 8 mm, 10 mm o 35 mm + fresa de 10.5 mm
- Fresador de 3 HP a 18000 rpm
- Tensión: 380 V trifásico o 230 V monofásico, sistema Inverter (bajo consumo).
- Engrase manual centralizado (bomba hidráulica)
- Palpador electrónico para corrección de longitud de la pieza y posición de taladros respecto a la falsa escuadra
- Conexión WiFi y acceso remoto vía Internet
- Software exclusivo para carga espejada (las piezas pueden entrar en sentido contrario para espejar los mecanizados)
- Prensor superior automático con eje controlado
- Medición del largo de la pieza
- Brazos de soporte para entrada y salida de material
- Normativa CE

Opcionales para X-BORE 2:

- Calibrador automático de herramienta en el fresador
- Fresador con cono ISO
- Carga de programas mediante lectura de código de barras
- Simulador 3D de los mecanizados de la máquina en tiempo real
- Licencia de oficina TPA CAD PROFESIONAL
- Altura útil fresador 1200 mm



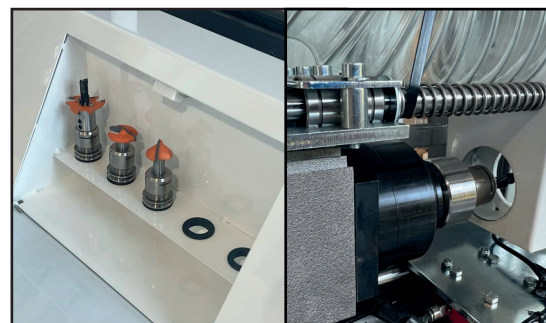
Equipamiento opcional



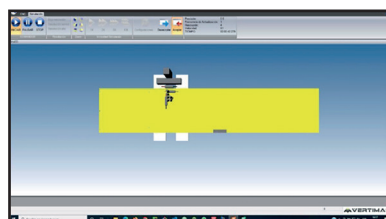
Calibrador electrónico del largo de la herramienta (Fresador), ideal para medir con rapidez y precisión el largo de cada fresa.



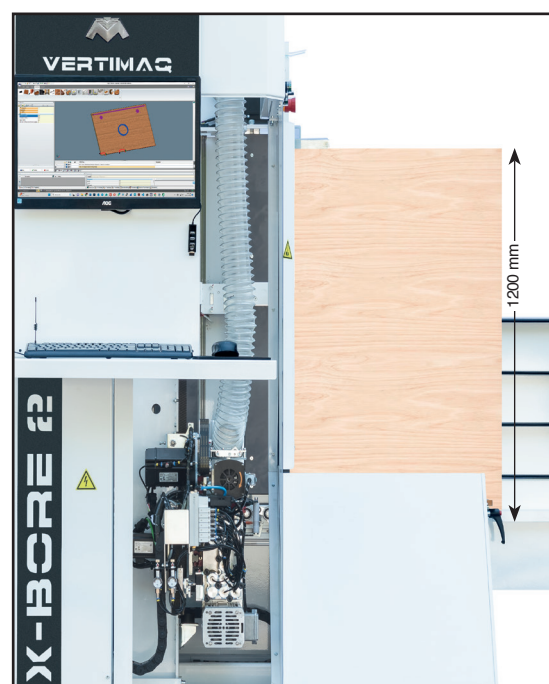
Pistola lectora de códigos de barras de barras para garantizar la carga correcta del programa y reducir errores.



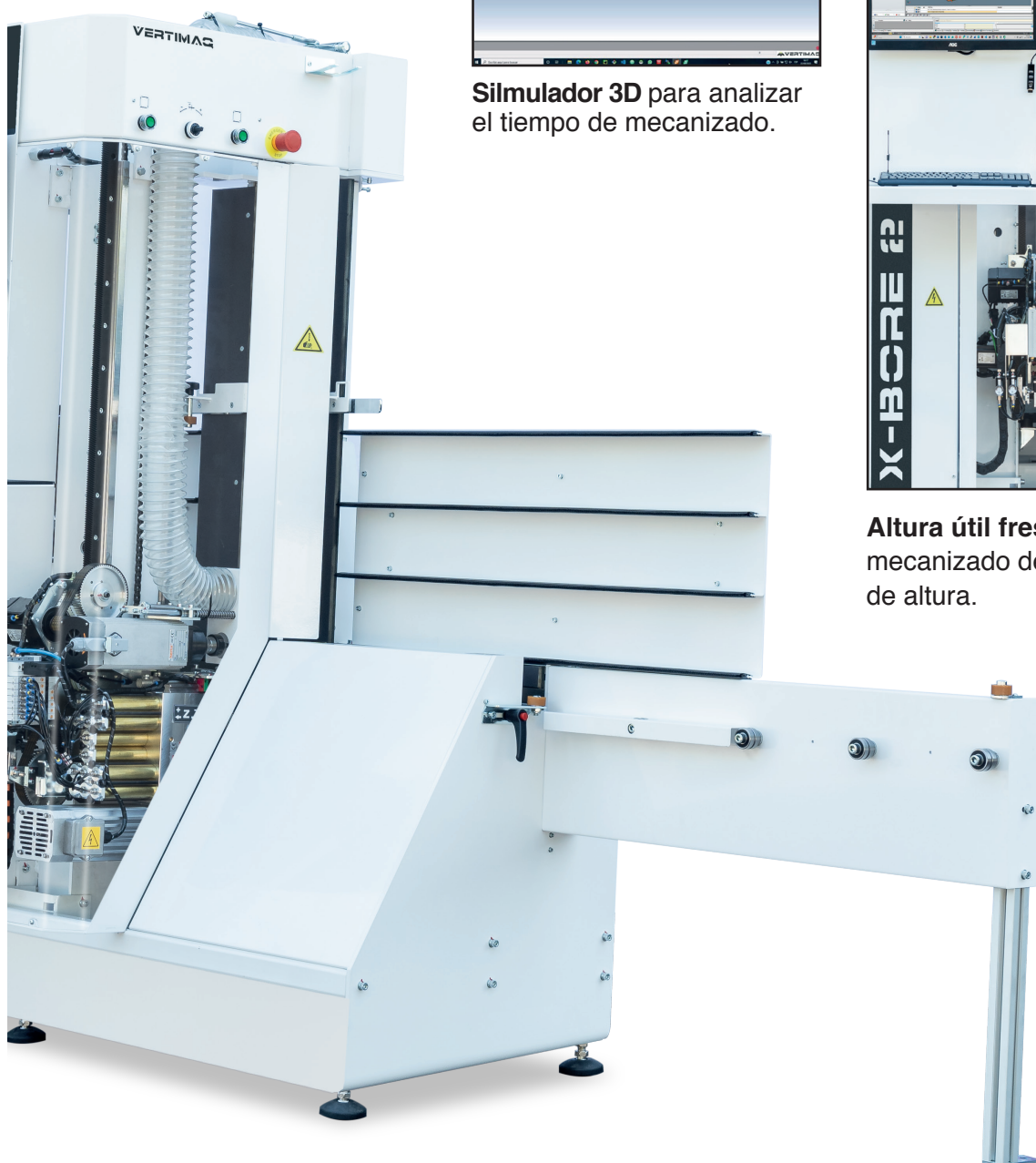
Fresador con cono ISO intercambiable: incluye 4 conos (1 con motor + 3 en un almacen cerrado sin herramientas).



Simulador 3D para analizar el tiempo de mecanizado.



Altura útil fresador 1200 mm para mecanizado de piezas de hasta 1200 mm de altura.

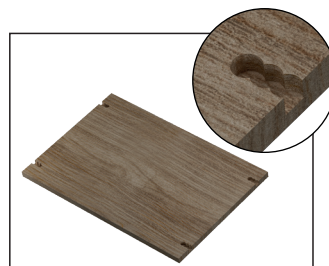


Licencia de oficina comodidad para hacer los programas desde la oficina de proyectos. Mejora eficiencia de producción.

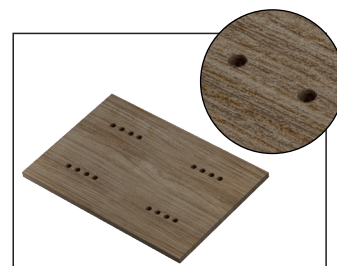


X-BORE 2

Así de sencillo



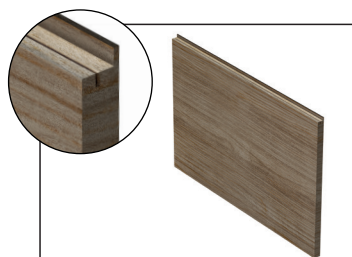
1 Cabineo



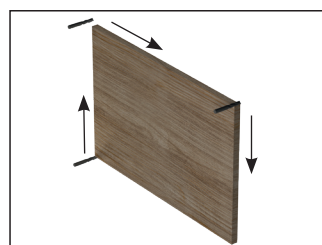
2 Agujeros



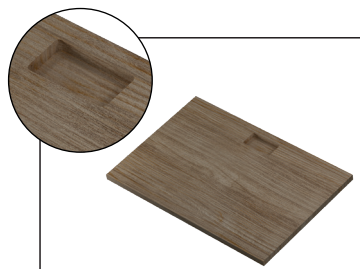
19 Círculo



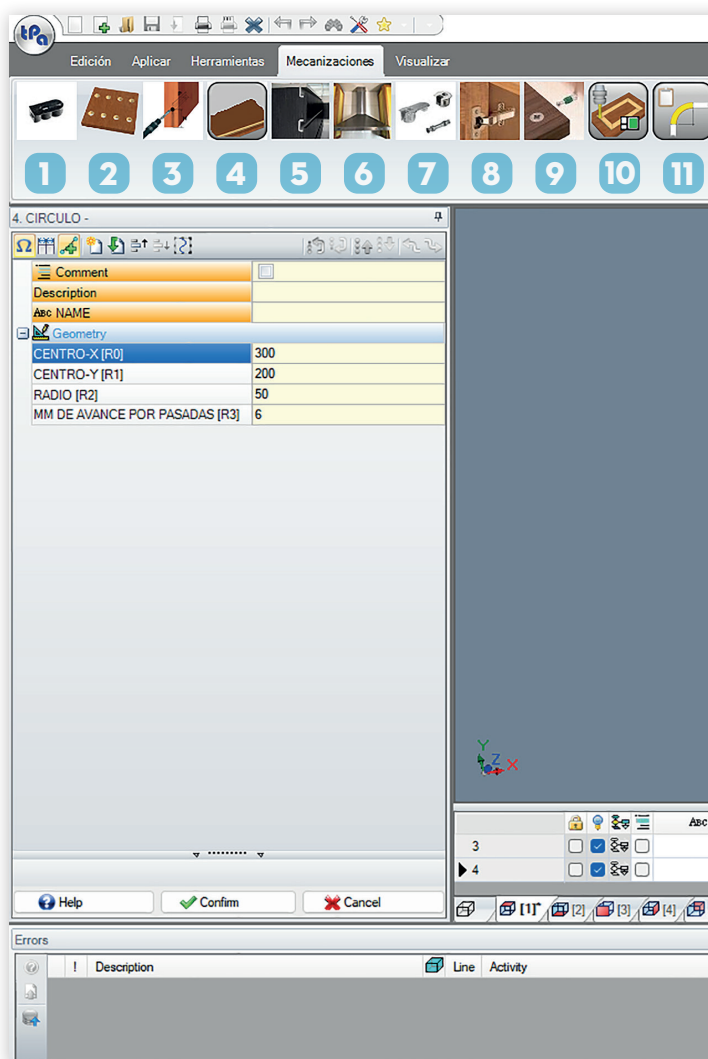
18 Tirador J



17 Perfilado



16 Pocket



Otras mecanizaciones:



Importación DXF



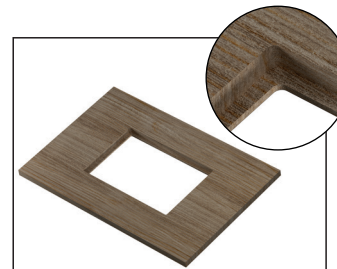
Clamex



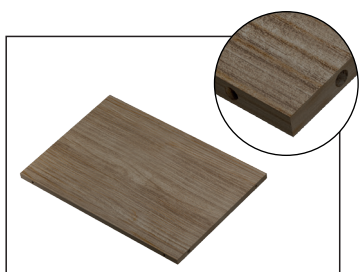
3D



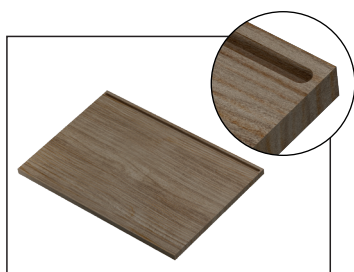
15 Recorte esquina



14 Vidriera



3 Cantos (4 lados)



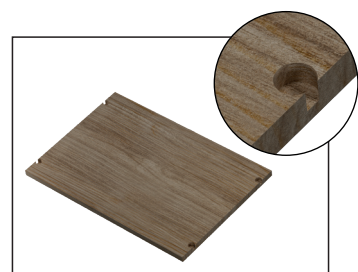
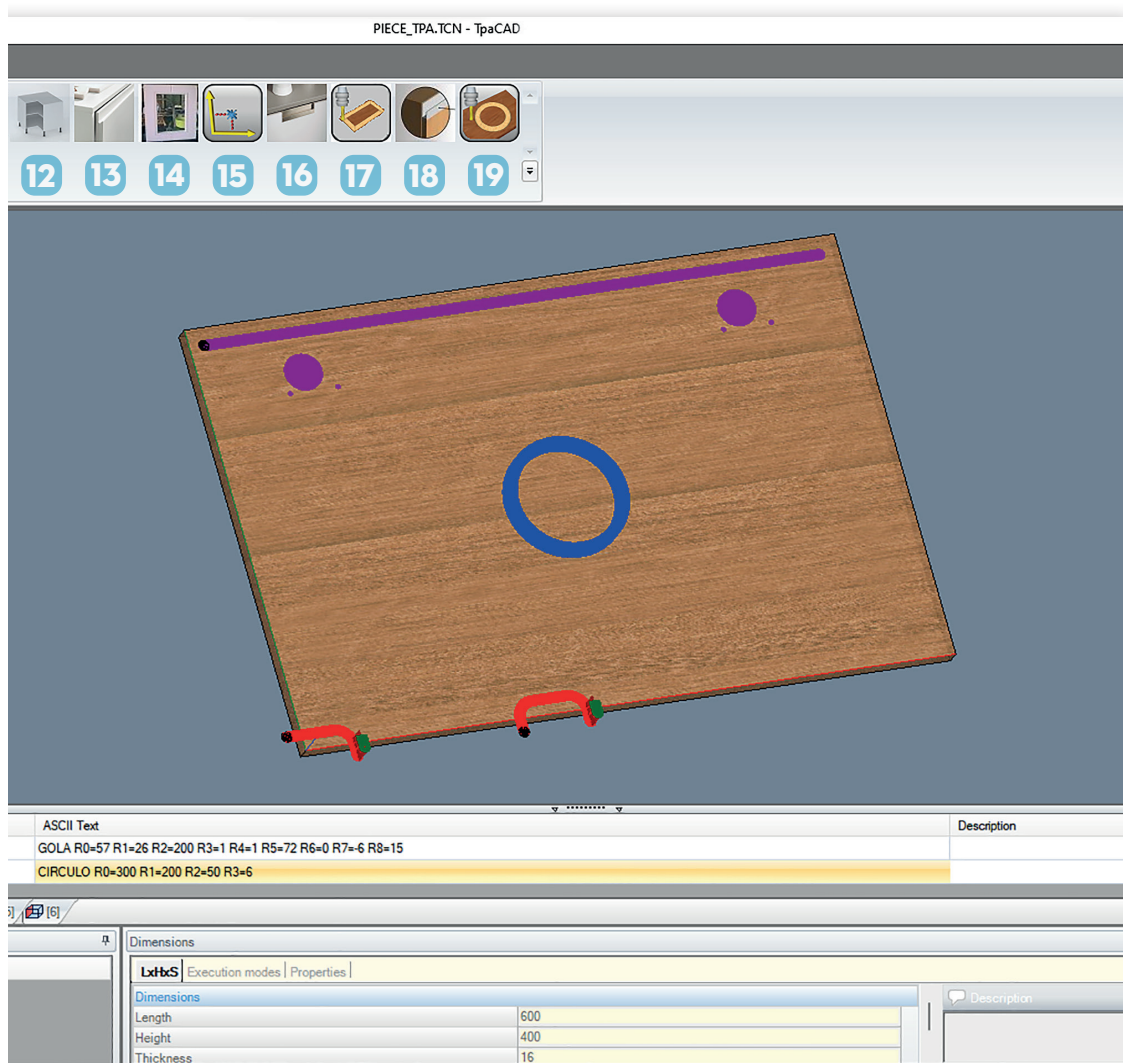
4 Ranuras



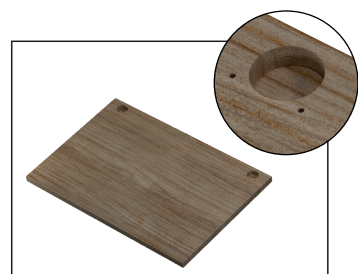
5 Gola



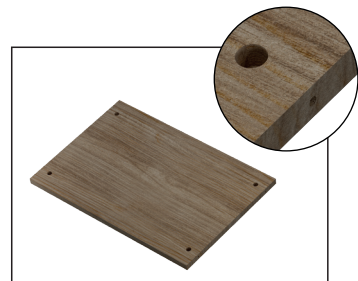
6 Campana



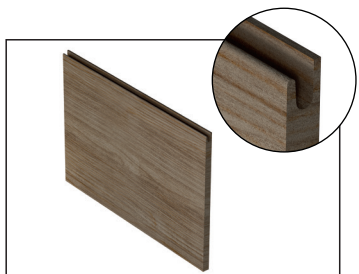
7 Excéntrica



8 Bisagras



9 Minifix



13 Tirador uñero



12 Rinconero



11 Radio esquinas



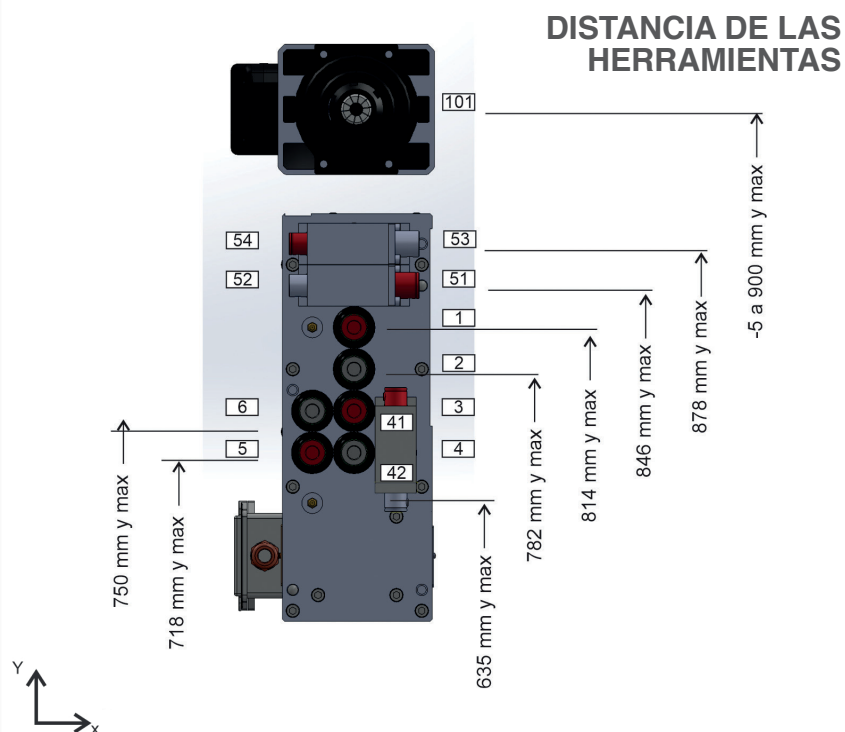
10 Rectángulos

Nota: Algunos de estos trabajos pueden requerir herramientas de corte especiales opcionales.
Software disponible en varios idiomas

DATOS TÉCNICOS

X-BORE 2

Espesor del material min – max [mm]	12 - 40
Largo máxima de la pieza X [mm]	3000
Altura máxima de la pieza [mm]	900 (Opcional 1200)
Dimensiones mínimas de la pieza L x H [mm]	240x60
Velocidad Eje Y cabezal [mts/min]	60
Velocidad pinza (limitado por normativa) [mts/min]	25
Presión de aire requerida [bar]	6
Tobera de aspiración [mm]	100
Velocidad de aspiración requerida [mts/s]	25
Capacidad de aspiración requerida mínimo [m³/h]	700
Potencia de aspiración mínima requerida [HP]	3
Consumo máximo [kW]	2.4
Embalaje L x W x H [mm]	1520x800x2000
Peso [kg]	Aprox. 600



VERTIMAQ SL

Penedès 45, 08880 Cubelles, Barcelona - España
Tel. +34 931 372 010 / +34 665 887 588 - info@vertimaq.com

www.vertimaq.com



Las imágenes de este catálogo solo tienen fines ilustrativos y pueden no coincidir con las características técnicas del modelo publicitado.