



VERTIMAQ

TECNOLOGÍA PARA CARPINTERÍA

CATÁLOGO GENERAL
2026



Quiénes somos

Somos una empresa familiar, especializada en la fabricación de maquinaria para carpintería desde 1950. Con sede en Barcelona, España, desarrollamos tecnología CNC innovadora para carpinteros, artesanos y fabricantes de mobiliario y puertas, ofreciendo soluciones accesibles y eficientes para el sector.

En 2005, lanzamos nuestras primeras fresadoras verticales CNC para el mecanizado de puertas, un éxito que nos llevó a analizar las necesidades de las pequeñas empresas de carpintería. Como resultado, en 2009 desarrollamos el taladro CNC vertical para el mecanizado de armarios y cocinas. En 2014, presentamos un modelo evolucionado con un concepto innovador de mecanizado y un sistema de control CNC desarrollado íntegramente por Vertimaq. Gracias a nuestra inversión constante en I+D, hemos logrado diseñar máquinas compactas, de bajo consumo y mejores en su categoría.

Nuestro objetivo es ofrecer a los pequeños empresarios de carpintería la misma tecnología de vanguardia utilizada por los grandes fabricantes de muebles, permitiéndoles competir en igualdad de condiciones y cumplir con precisión las demandas de sus clientes.

Además, en Vertimaq brindamos soporte técnico especializado, asegurando que nuestros clientes obtengan el máximo rendimiento de sus máquinas. Contamos con un amplio stock de piezas de recambio y nuestras soluciones incluyen un software intuitivo y fácil de usar, que permite establecer los parámetros de cada proyecto de manera sencilla.

Hoy en día, Vertimaq está presente en los cinco continentes, apoyando el crecimiento de las PYME del sector de la carpintería en todo el mundo, ofreciendo a los artesanos máquinas precisas, fáciles de usar y con un gran servicio postventa.

Tecnología y precisión. Tipos de máquinas

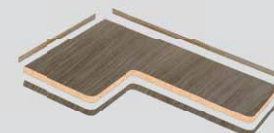
MÁQUINAS PARA FABRICACIÓN DE MUEBLES



- **Corte:** VT 400 TITAN
VT 400 TITAN DIGIT
VT 400 TITAN AUTO



- **Canteado:** CB TITAN
CB1 TITAN
CB1 TITAN TECH
CB1 TITAN SMART
CB1 TITAN PLUS
CB1 TITAN PRO
CB2 TITAN



- **Canteado curvo:** SILUETE
SILUETE AUTO



- **Mecanizado de muebles CNC vertical:** X-BORE 1
STARBORE TITAN
X-BORE 2
X-BORE 3 TITAN



- **Mecanizado de muebles CNC horizontal:** H-BORE ECO
H-BORE TECH
H-BORE PRO

MÁQUINAS PARA FABRICACIÓN DE PUERTAS

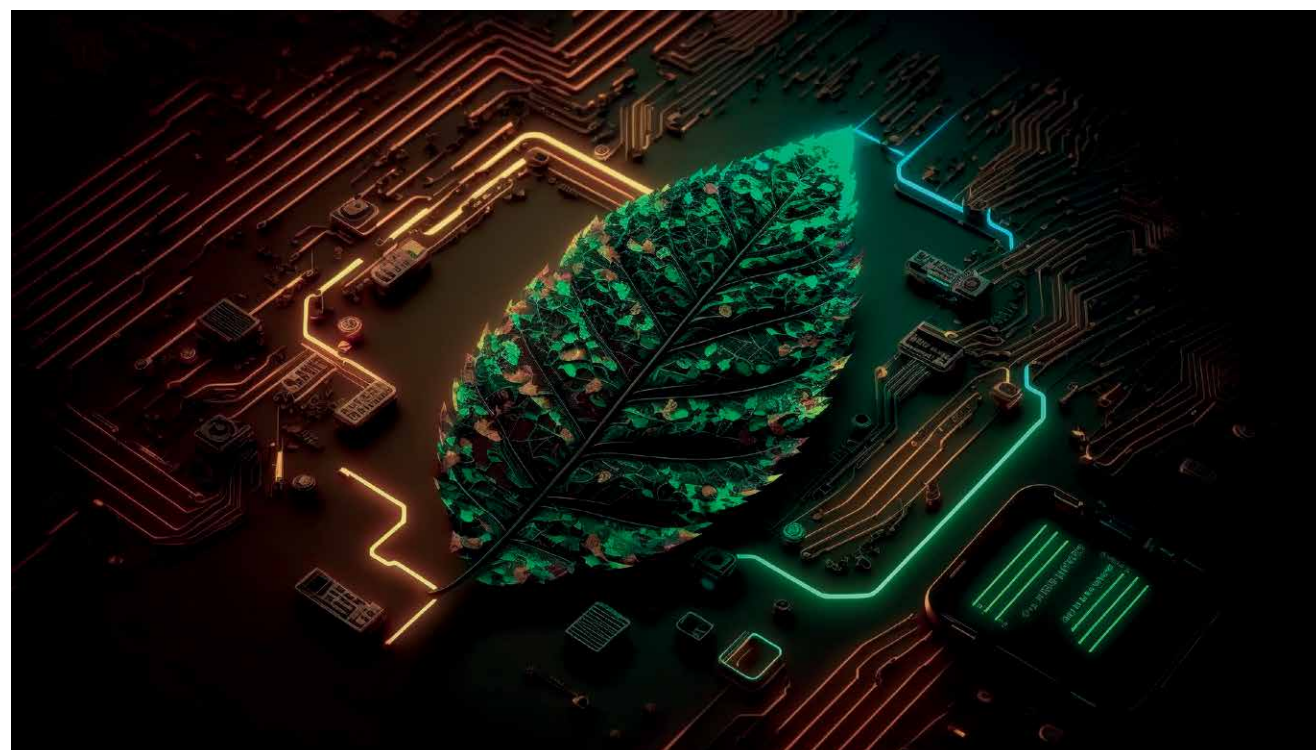


- **Mecanizado de puertas CNC:** X-BORE 3 TITAN
ROTADOOR
FV4-NG
FV7

ACCESORIOS



- **Aspiración:** AP 300A, AP 300B, AP 500
- **Ergonomía:** Carrito transportador de tablero
Mesa de rodillos MR-9





CNC VERTICALES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	X-BORE 1	STARBORE TITAN	X-BORE 2	X-BORE 3 TITAN
Tipo de trabajo				
Cabezal				
Motor fresador	●	✓	✓	✓
Motor fresador cambio rápido manual	●	●	●	✓
Altura máxima de la pieza	860 mm	920 mm	900 mm / ● 1.200 mm	1.200 mm
Longitud máxima de la pieza en 1 etapa	2.800 mm	2.400 mm	3.000 mm	3.000 mm
Espesor del material	10 - 40 mm	3 - 40 mm	12 - 40 mm	10 - 50 mm
Altura útil del fresador	860 mm	920 mm	900 mm / ● 1.200 mm	1.200 mm
Altura útil del taladro T1	650 mm	800 mm	814 mm / ● 1.114 mm	1.114 mm
Motor cabezal	2 HP	2 HP	2 HP	2 HP
Motor fresador / Motor fresador con cambio rapido manual	1,5 HP, 18.000 rpm	3 HP, 18.000 rpm	3 HP, 18.000 rpm	3 HP, 18.000 rpm
Velocidad máxima en los ejes	X = 25 m/min Y = 45 m/min Z = 25 m/min	X = 25 m/min Y = 45 m/min Z = 25 m/min	X = 25 m/min Y = 50 m/min Z = 25 m/min	X = 25 m/min Y = 50 m/min Z = 25 m/min
Sistema de sujección	Doble pinza	Doble pinza	Una pinza	Una pinza
Control CNC	Digital EtherCAT (made in Italy)	Digital EtherCAT (made in Italy)	Digital EtherCAT (made in Italy)	Digital EtherCAT (made in Italy)
Software integrado	GCad CAD/CAM	GCad CAD/CAM	TPA CAD / WSCM	TPA CAD / WSCM
Pistola lectora de códigos de barra	●	●	●	●
Sistema plug and play	✓	✓	●	●
Referenciado por sensores de fin de carrera	●	●	✓	✓
Mecanizado pieza espejada	●	✓	✓	✓
Sistema de trabajo pendultar, dos piezas a la vez	●	✓	●	●
Carga/descarga de piezas: campo N (normal) a la derecha, campo M (mirror) a la izquierda	●	●	✓	✓
Punto de engrase manual centralizado	✓	●	●	●
Engrasador manual centralizado	●	✓	✓	✓
Calibrador electrónico del largo de herramientas	●	●	●	✓
Lamello	●	✓	✓	✓
Voltaje/Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico			
Voltaje/Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico			
Dimensiones de la máquina	3.100 × 760 mm	3.000 × 1.200 mm	2.940 × 800 mm	3.000 × 1.100 mm
Peso	400 kg	620 kg	600 kg	1.018 kg
Uso recomendado	Capinterías pequeñas y medianas	Capinterías pequeñas y medianas	Capinterías pequeñas y medianas	Capinterías pequeñas y medianas y fábricas de puertas y muebles
	Para todo tipo de taller sea como máquina principal o máquina auxiliar			

✓ Equipamiento de serie ● Equipamiento opcional ● No disponible

X-BORE 1

La X-BORE 1 es el modelo más compacto de la línea CNC vertical de Vertimaq. Desarrollada para trabajos de taladrado de alta precisión en armarios y mobiliario, combina tecnología CNC italiana con cabezal multifunción y sistema de doble pinza de 1.100 mm. Gracias al concepto Plug-and-Play, está lista para producir de inmediato, garantizando rapidez, estabilidad y repetibilidad en cada proyecto. Una solución económica y versátil, ideal para pequeñas y medianas carpinterías que buscan eficiencia sin perder calidad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	X-BORE 1
Voltaje/Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje/Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Altura máxima de la pieza	860 mm
Dimensiones mínimas de la pieza	60 × 100 mm
Longitud máxima de la pieza	2.800 mm
Espesor del material	10 - 40 mm
Posición máxima en eje Y con broca T1	650 mm
Longitud máxima de la pieza en 2 etapas	618 mm
Posición máxima en eje Y con broca fresador	800 mm
Velocidad máxima en los ejes X / Y / Z	25 / 45 / 25 m/min
Motor cabezal	2 HP
Motor fresador (opcional)	1,5 HP 18.000 rpm
Presión de aire requerida	6 bares
Salida de aspiración	100 mm
Velocidad de aspiración requerida	25 mts/s
Dimensiones de la máquina	3.100 × 760 × 1.735 mm
Peso	400 kg
Peso con embalaje	450 kg

Máquinas para muebles

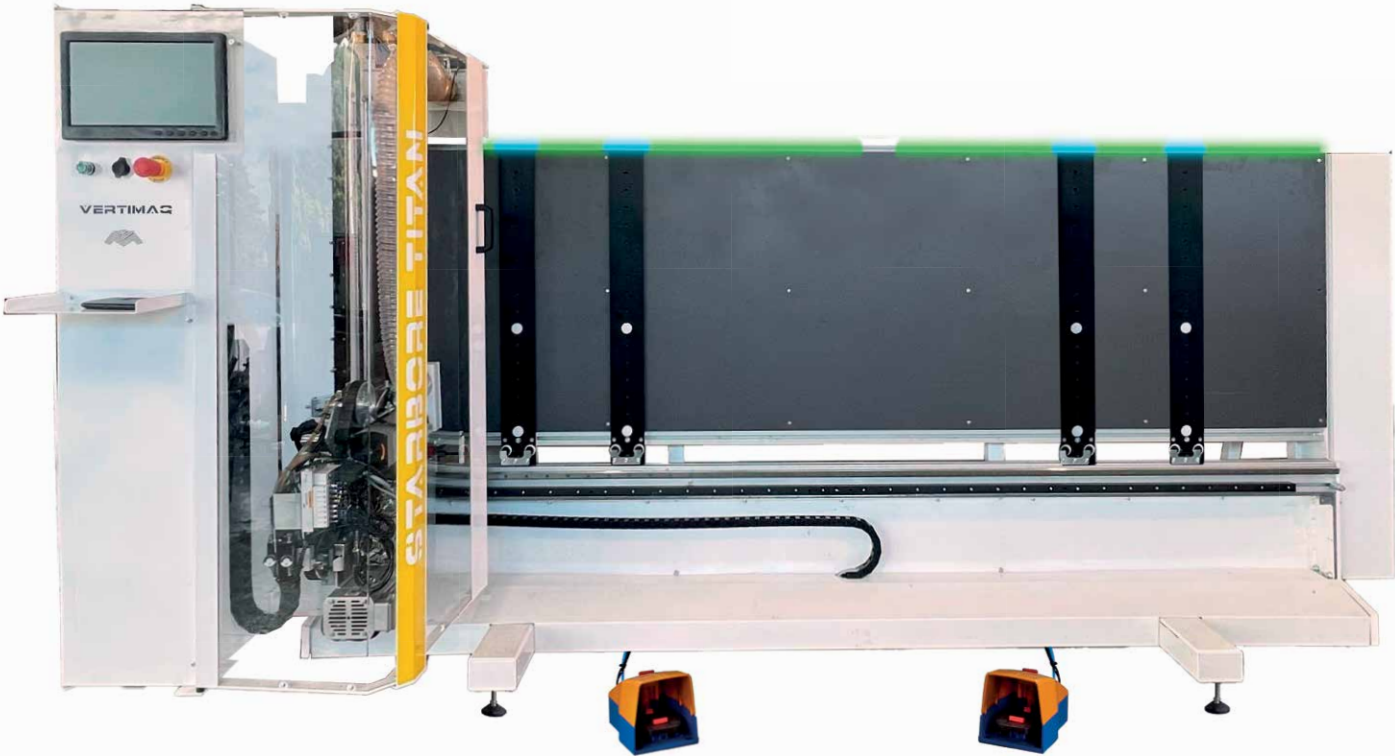


Mecanizado de armarios CNC
3 lados en una sola pasada Cabezal



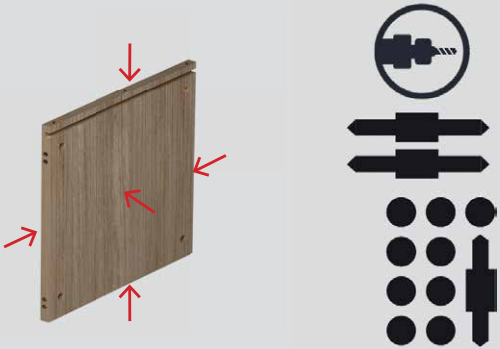
STARBORE TITAN

La STARBORE TITAN es la máquina perfecta para trabajos de perforado y fresado de alta precisión. Diseñada para realizar agujeros para excéntricas, bisagras y ranuras con máxima eficiencia, optimiza el ensamble y acabado de muebles. Con su control numérico avanzado y sistema de sujeción neumática, garantiza rapidez, precisión y versatilidad en cada proyecto.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	STARBORE TITAN
Voltaje/Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje/Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Altura máxima de la pieza	920 mm
Altura mínima de la pieza	30 mm
Longitud máxima de la pieza en 1 etapa	2.400 mm
Longitud máxima de la pieza en 1 etapa con palpador electrónico en ambos extremos	2.300 mm
Longitud máxima de la pieza en 2 etapas	3.000 mm
Longitud mínima de la pieza	150 mm
Espesor del material	3 - 40 mm
Posición máxima de perforación en el eje Y con broca T1	800 mm
Posición máxima de perforación en el eje Y con fresador	920 mm
Velocidad máxima en los ejes X / Y / Z	25 / 45 / 25 m/min
Motor del cabezal	2 HP
Motor del cabezal fresador	3 HP, 18.000 rpm
Dimensiones del embalaje	3.000 x 1.200 x 1.700 mm
Espacio necesario (máquina montada)	3.000 x 1.200 mm
Peso	620 kg
Peso con embalaje	670 kg

Máquinas para muebles



Mecanizado de armarios CNC
5 lados en una sola pasada Cabezal

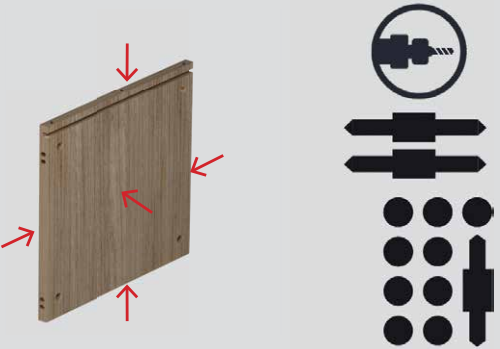
X-BORE 2

El Centro de Mecanizado X-BORE 2 de VERTIMAQ representa la última generación de máquinas CNC, destacando por su diseño compacto y ergonómico, especialmente adaptado para los espacios de trabajo más reducidos. Esta máquina vertical ocupa solo 3 m² de superficie y ha sido meticulosamente diseñada para lograr mecanizados precisos y eficientes.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	X-BORE 2
Voltaje/Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje/Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Altura máxima de la pieza	920 mm, opcional 1.200 mm
Altura mínima de la pieza	60 mm
Largo máximo de la pieza	3.000 mm
Largo mínimo de la pieza	150 mm
Espesor de la pieza	12 - 40 mm
Eje Y al taladro T1	814 mm
Eje Y al fresador	900 mm
Velocidad máxima en los ejes X / Y / Z	25 / 50 / 25 m/min
Velocidad de la pinza, retorno en vacío	40 m/min
Motor cabezal	2 HP
Motor fresador	3 HP 18.000 rpm
Embalaje	1.520 x 800 x 2.000 mm
Espacio necesario (maquina montada)	1.000 x 2.940 mm
Peso	600 kg
Peso con embalaje	650 kg

Máquinas para muebles



Mecanizado de armarios CNC
5 lados en una sola pasada Cabezal



X-BORE 3 TITAN

El Centro de Mecanizado CNC X-BORE 3 TITAN de VERTIMAQ es la solución ideal para modernizar la carpintería. Compacto y eficiente, ocupa solo 3.2 m² y facilita la producción de armarios, puertas y marcos con alta precisión y rapidez. Su diseño vertical optimiza el espacio, convirtiéndolo en la opción perfecta para talleres de cualquier tamaño.



Máquinas para muebles y puertas

Mecanizado de puertas CNC

Mecanizado de armarios CNC
5 lados en una sola pasada

Cabezal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	X-BORE 3 TITAN
Voltaje/Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje/Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Altura máxima de la pieza	1.200 mm
Altura mínima de la pieza	60 mm
Altura máxima de la puerta de una pasada	925 mm
Largo máximo de la pieza	3.000 mm
Largo mínimo de la pieza	240 mm
Espesor de la pieza	10 - 50 mm
Eje Y al taladro T1	1.115 mm
Eje Y al fresador	1.200 mm
Velocidad máxima en los ejes X / Y / Z	25 / 50 / 25 m/min
Velocidad de la pinza, retorno en vacío	40 m/min
Motor cabezal	2 HP
Motor fresador	3 HP 18.000 rpm
Embalaje	3.000 x 1.100 x 2.400 mm
Espacio necesario (maquina montada)	1.000 x 2.940 mm
Peso	1.018 kg
Peso con embalaje	1.050 kg

ROTADOOR

La ROTADOOR de VERTIMAQ es una máquina CNC compacta y eficiente para el mecanizado preciso de puertas y marcos. Su diseño vertical permite trabajar sin desmontar la pieza, optimizando tiempo y espacio. Equipada un exclusivo sistema de rotación, garantiza precisión y rapidez. Ocupa solo 1 m² y mecaniza una puerta en 3 minutos, convirtiéndola en la solución ideal para carpinterías que buscan eficiencia y calidad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	ROTADOOR
Voltaje/Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje/Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Altura máxima de la puerta	2.300 mm
Espesor máximo de la puerta	50 mm
Espesor máximo del marco	50 mm
Eje X posición de mecanizado máxima	2.100 mm
Eje Y posición de mecanizado máxima	50 mm
Eje Z posición de mecanizado máxima	100 mm
Velocidad de traslación	Hasta 20 m/min
Motor fresador	1,5 HP 18.000 rpm
Embalaje	2.500 x 800 x 800 mm
Espacio necesario (maquina montada)	1.000 x 1.000 mm
Peso	350 kg
Peso con embalaje	400 kg

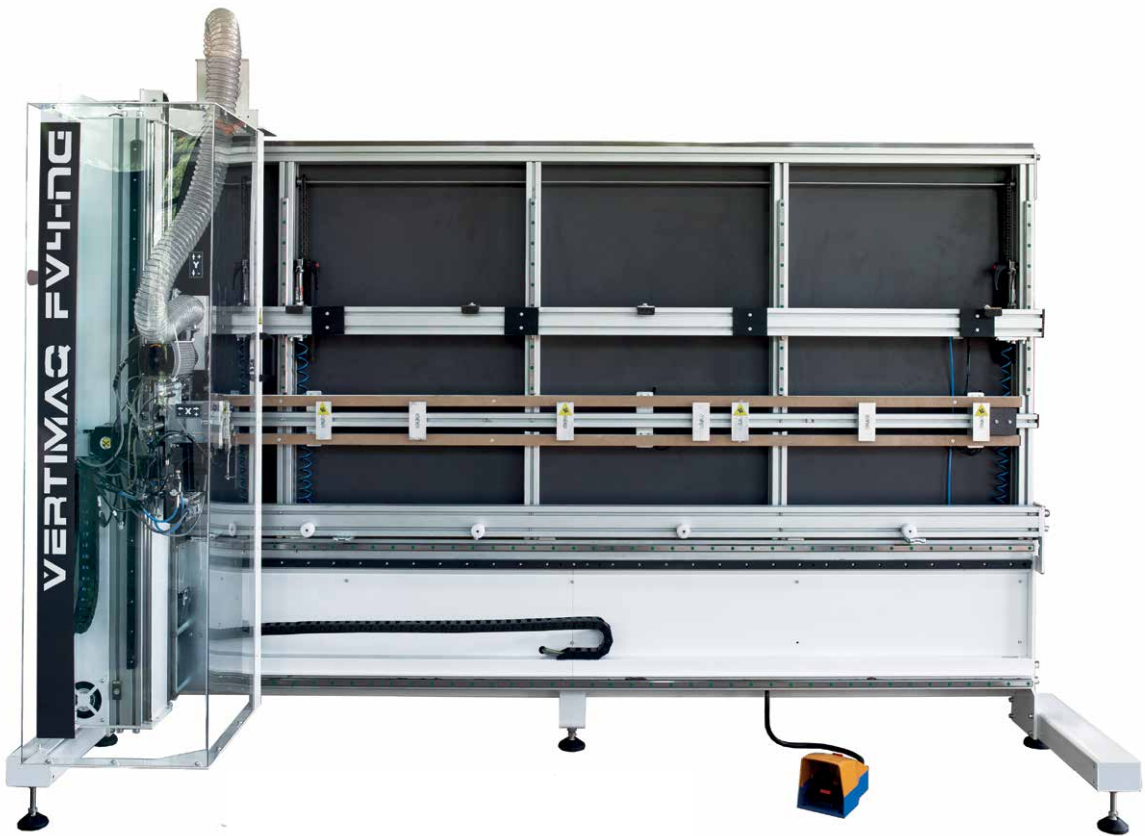
Máquinas para puertas

Mecanizado para puertas



FV4-NG

El Pantógrafo vertical CNC FV4 NG de VERTIMAQ es una máquina compacta y eficiente para el mecanizado de puertas y marcos. En solo 3.2 m², optimiza el espacio sin sacrificar precisión ni velocidad. Su diseño versátil y fácil de usar la convierte en la opción ideal para talleres de cualquier tamaño.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FV4-NG
Voltaje/Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje/Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Altura máxima de la puerta	2.200 mm
Ancho máximo de la puerta	925 mm
Espesor máximo de la puerta	45 mm
Largo máximo del marco	2.200 mm
Altura máxima del marco	150 mm
Espesor máximo del marco	30 mm
Eje X posición de mecanizado máxima	2.200 mm
Eje Y posición de mecanizado máxima	925 mm
Eje Z posición de mecanizado máxima	45 mm
Velocidad de traslación	Hasta 20 m/min
Motor fresador mecanizado marco	1 HP 18.000 rpm
Motor fresador mecanizado frontales	2,9 HP 18.000 rpm
Motor fresador cabezal	2,9 HP 18.000 rpm
Embalaje	3.200 x 2.100 x 1.000 mm
Espacio necesario (maquina montada)	3.200 x 100 mm
Peso	500 kg
Peso con embalaje	550 kg

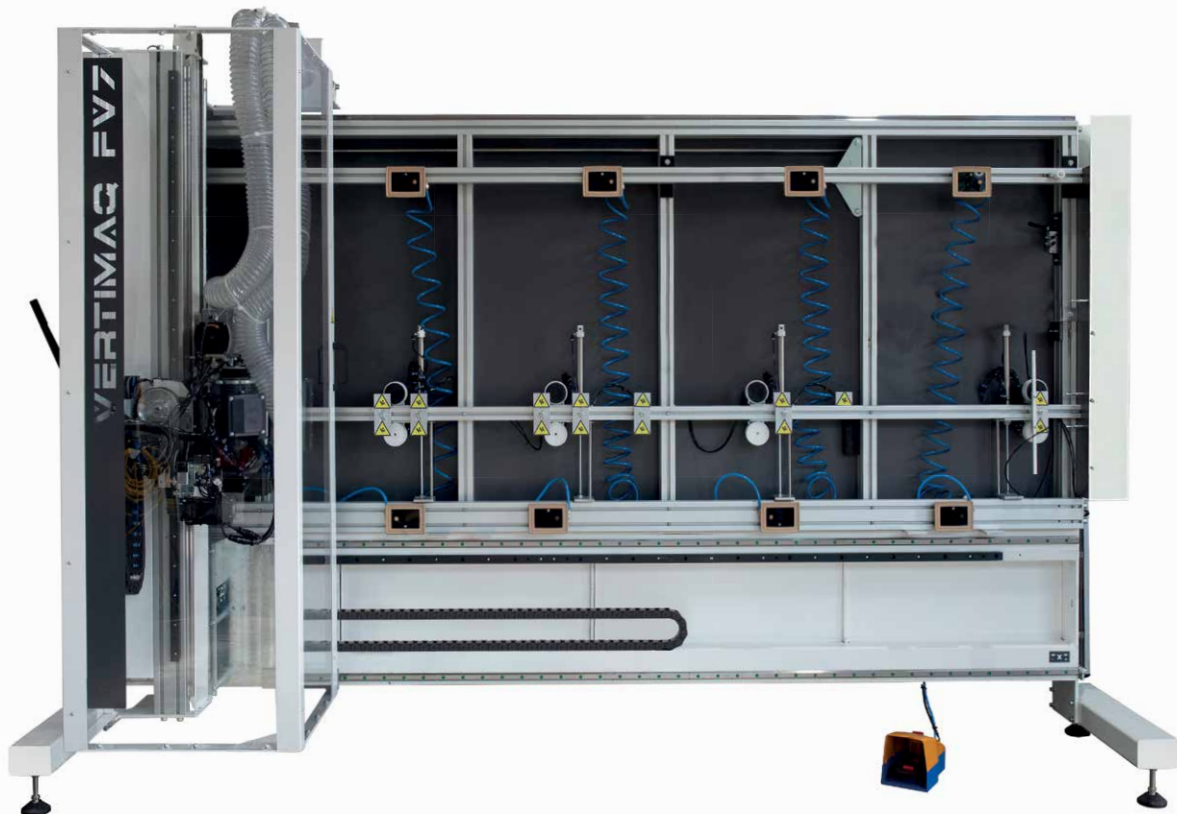
Máquinas para puertas



Mecanizado para puertas

FV7

El Pantógrafo vertical CNC FV7 de VERTIMAQ es la solución ideal para optimizar la producción de puertas. Compacto y eficiente, ocupa menos de 4 m² y garantiza mecanizados precisos con alto nivel de acabado. Su diseño vertical permite ahorrar espacio sin comprometer la productividad, convirtiéndolo en una opción perfecta para cualquier taller.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FV7
Voltaje/Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje/Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Altura máxima de la puerta	2.400 mm
Ancho máximo de la puerta	1.025 mm
Espesor máximo de la puerta	50 mm
Largo máximo del marco	2.400 mm
Altura máxima del marco	155 mm
Espesor máximo del marco	30 mm
Eje X posición de mecanizado máxima	2.400 mm
Eje Y posición de mecanizado máxima	1.025 mm
Eje Z posición de mecanizado máxima	55 mm
Velocidad de traslación	Hasta 20 m/min
Motor fresador para mecanizados frontales	2,9 HP 18.000 rpm
Motor fresador cabezal	2 HP 3.600 rpm
Embalaje	3.200 x 2.100 x 1.200 mm
Espacio necesario (máquina montada)	3.200 x 1.200 mm
Peso	500 kg
Peso con embalaje	550 kg

Máquinas para puertas



Mecanizado para puertas

H-BORE ECO

La H-BORE ECO es una máquina CNC horizontal equipada con cabezal superior 9V6H, con 9 taladros verticales + 6 horizontales (X: 4 + Y: 2) superiores, y cabezal inferior L6D con 6 taladros verticales inferiores, además de motores fresadores superior e inferior de 3,5 kW cada uno. Diseñada para fábricas de gran volumen y alta demanda, asegura la máxima productividad industrial sin concesiones. Pensada para plantas sin limitaciones de espacio, ofrece la máxima versatilidad en producciones exigentes. Permite realizar el mecanizado completo de armarios en 6 lados en una sola pasada, con rapidez, precisión y fiabilidad.

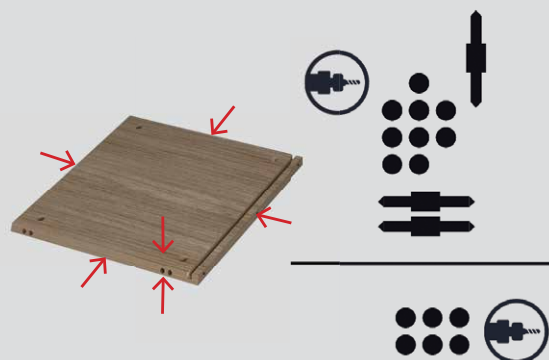


H-BORE TECH

La H-BORE TECH es una máquina CNC horizontal equipada con cabezal superior 12V8H, con 12 taladros verticales + 8 horizontales (X: 4 + Y: 4) superiores, y cabezal inferior L6D con 6 taladros verticales inferiores, además de motores fresadores superior e inferior de 3,5 kW cada uno. Diseñada para fábricas de gran volumen y alta demanda, asegura la máxima productividad industrial sin concesiones. Pensada para plantas sin limitaciones de espacio, ofrece la máxima versatilidad en producciones exigentes. Permite realizar el mecanizado completo de armarios en 6 lados en una sola pasada, con rapidez, precisión y fiabilidad.



Máquinas para muebles

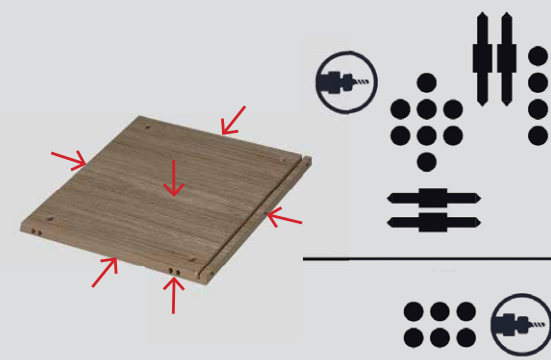


Mecanizado de armarios CNC
6 lados en una sola pasada Cabezal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	H-BORE ECO
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
ATC (Cambio automático de herramienta)	No disponible
Cabezal	Superior 9V6H + Inferior L6D
Taladros horizontales superiores	X: 4 uds + Y: 2 uds
Taladros verticales superiores	9 uds
Taladros verticales inferiores	6 uds
Longitud del tablero	70 – 2.800 mm
Anchura del tablero	35 – 1.200 mm
Espesor del tablero	12 – 50 mm
Velocidad máxima	130 m / 130 m / 80 m/min
Potencia motor fresador superior	3,5 kW
Potencia motor fresador inferior	3,5 kW
Sistema de accionamiento	Servo AC EtherCAT
Salida de aspiración	150 mm x 2
Presión de aire	≥0,6 MPa/m³
Potencia total	Aproximadamente 22 kW
Dimensiones generales	3.800 x 2.635 x 2.100 mm
Peso neto	Aproximadamente 2.800 kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	H-BORE TECH
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
ATC (Cambio automático de herramienta)	Opcional
Cabezal	Superior 12V8H + Inferior L6D
Taladros horizontales superiores	X: 4 uds + Y: 4 uds
Taladros verticales superiores	12 uds
Taladros verticales inferiores	6 uds
Longitud del tablero	70 – 2.800 mm
Anchura del tablero	35 – 1.200 mm
Espesor del tablero	12 – 50 mm
Velocidad máxima	130 m / 130 m / 80 m/min
Potencia motor fresador superior	3,5 kW
Potencia motor fresador inferior	3,5 kW
Sistema de accionamiento	Servo AC EtherCAT
Salida de aspiración	150 mm x 2
Presión de aire	≥0,6 MPa/m³
Potencia total	Aproximadamente 22 kW
Dimensiones generales	5.200 x 2.880 x 2.100 mm
Peso neto	Aproximadamente 3.200 kg

Máquinas para muebles



Mecanizado de armarios CNC
6 lados en una sola pasada Cabezal

H-BORE PRO

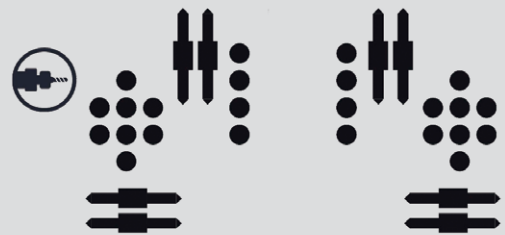
CANTEADORAS

La H-BORE PRO es una máquina CNC horizontal equipada con doble cabezal superior (2 x 12V8H), con 24 taladros verticales + 16 horizontales (X: 4 + Y: 4 x 2) superiores, y cabezal inferior L6D con 6 taladros verticales inferiores, además de motores fresadores superior e inferior de 3,5 kW cada uno. Diseñada para fábricas de gran volumen y alta demanda, asegura la máxima productividad industrial sin concesiones. Pensada para plantas sin limitaciones de espacio, ofrece la máxima versatilidad en producciones exigentes. Permite realizar el mecanizado completo de armarios en 6 lados en una sola pasada, con rapidez, precisión y fiabilidad.



PRENSOR SUPERIOR MOTORIZADO	TUPI DE ENTRADA	LÁMPARA INFRARROJA	DEPÓSITO DE COLA Y PRESIÓN	RETESTADOR DOBLE 1 MOTOR	RETESTADOR DOBLE 2 MOTORES	RETESTADOR DOBLE Y REDONDEO VERTICAL 1 MOTOR	REFILADOR	REDONDEADO DE ESQUINAS 1 MOTOR	REDONDEADO DE ESQUINAS 2 MOTORES	RASCA RADIO	RASCA CANTO	TRAPOS DE LIMPIEZA
CB TITAN												
CB1 TITAN												
CB1 TITAN TECH												
CB1 TITAN SMART												
CB1 TITAN PLUS												
CB1 TITAN PRO												
CB2 TITAN												

Máquinas para muebles



Cabezal



Mecanizado de armarios CNC
6 lados en una sola pasada

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	H-BORE PRO
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
ATC (Cambio automático de herramienta)	Si
Cabezal	Superior 2 x 12V8H + Inferior L6D
Taladros horizontales superiores	(X: 4 uds + Y: 4 uds) x 2
Taladros verticales superiores	12 uds x 2
Taladros verticales inferiores	6 uds
Longitud del tablero	70 – 2.800 mm
Anchura del tablero	35 – 1.200 mm
Espesor del tablero	12 – 50 mm
Velocidad máxima	130 m / 130 m / 80 m/min
Potencia motor fresador superior	3,5 kW
Potencia motor fresador inferior	3,5 kW
Sistema de accionamiento	Servo AC EtherCAT
Salida de aspiración	150 mm x 3
Presión de aire	≥0,6 MPa/m³
Potencia total	Aproximadamente 26 kW
Dimensiones generales	5.200 x 2.880 x 2.100 mm
Peso neto	Aproximadamente 3.800 kg

ESCUADRADORAS

MANUAL	DIGITAL	MANUAL	ELÉCTRICO	MANUAL	ELÉCTRICO	MANUAL	CNC
VT 400 TITAN							
VT 400 TITAN DIGIT							
VT 400 TITAN AUTO							



CB TITAN

La CB TITAN de VERTIMAQ es una canteadora compacta diseñada para tareas esenciales de canteado con alto nivel de precisión. Equipada con depósito de cola y sistema de presión, retestador doble, refilador y rascador de cola, proporciona un acabado limpio y uniforme en tableros rectos. Su estructura sólida y operación simplificada la convierten en una excelente opción para talleres que buscan eficiencia y calidad con un equipo accesible y versátil.



Máquinas para muebles



Canteado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB TITAN
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 40 mm
Ancho del panel	Mínimo 45 mm
Grosor del panel	10 - 60 mm
Grosor del borde	0,3 - 2 mm
Velocidad de alimentación	12 m/min
Presión del aire	0.6 MPa
Peso	600 Kg
Potencia	5 kW
Medidas	2.750 x 680 x 1.280 mm

CB1 TITAN

La CB1 TITAN de VERTIMAQ es una canteadora compacta y robusta, diseñada para ofrecer un acabado profesional y consistente en tableros de diferentes formatos. Incorpora grupo de tupí de entrada para el fresado previo, lo que asegura una superficie perfectamente alineada antes del encolado. Con sistema de aplicación de cola de alta precisión, retestador doble, refilador y rascador de cola, garantiza un pegado limpio, resistente y duradero incluso en producciones continuas. Ideal para carpinterías y talleres que desean mejorar su calidad sin complicar el proceso.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN
Voltaje/Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje/Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 70 mm
Ancho del panel	Mínimo 80 mm
Grosor del panel	10 - 45 mm
Grosor del borde	0,4 - 1,5 mm
Velocidad de alimentación	8 m/min
Presión del aire	0.6 MPa
Peso	700 Kg
Potencia	5,8 kW
Medidas	2.510 x 544 x 1.315 mm

Máquinas para muebles



Canteado

CB1 TITAN TECH

La CB1 TITAN TECH es una canteadora compacta diseñada para tareas esenciales de enchapado con alta precisión. Incorpora grupo de tupí de entrada, sistema de cola con doble rodillo, retestador doble de un motor, refilador, rascador de radio y sistema de limpieza con trapos. Su configuración robusta y equilibrada permite lograr un acabado limpio y profesional en tableros rectos, siendo ideal para talleres que buscan rendimiento y simplicidad operativa.



Máquinas para muebles



Canteado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN TECH
Voltaje/Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje/Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 70 mm
Ancho del panel	Mínimo 80 mm
Grosor del panel	10 - 50 mm
Grosor del borde	0,4 - 3 mm
Velocidad de alimentación	8 m/min
Presión del aire	0,6 MPa
Peso	710 Kg
Potencia	6,55 kW
Medidas	3.035 x 1.320 x 1.385 mm

CB1 TITAN SMART

La CB1 TITAN SMART añade mayor versatilidad al modelo TECH gracias a su retestador doble de un motor con módulo de redondeado vertical, permitiendo suavizar bordes con un acabado más profesional. Ofrece encolado preciso mediante depósito con dos rodillos, tupí de entrada, refilador, rascador de radio y sistema de limpieza por trapos. Es la opción ideal para carpinterías que buscan mayor calidad sin complicaciones.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN SMART
Voltaje/Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje/Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 70 mm
Ancho del panel	Mínimo 80 mm
Grosor del panel	10 - 50 mm
Grosor del borde	0,4 - 1,5 mm
Velocidad de alimentación	8 m/min
Presión del aire	0,6 MPa
Peso	710 Kg
Potencia	6,75 kW
Medidas	3.035 x 1.320 x 1.385 mm

Máquinas para muebles



Canteado

CB1 TITAN PLUS

CB1 TITAN PRO

La CB1 TITAN PLUS es una versión avanzada para canteado profesional continuo. Incorpora grupo de redondeado de esquinas con un solo motor, además de tupí de entrada, retestador doble de un motor, refilador, rascador de cola, rascador de radio y sistema de limpieza por trapos. Su configuración está pensada para producciones exigentes que requieren acabados curvos suaves y bordes perfectamente definidos.

La CB1 TITAN PRO es el modelo más completo de la gama CB1. Equipada con grupo de redondeado de esquinas con dos motores, retestador doble de dos motores, tupí de entrada, refilador, rascador de radio y sistema de limpieza con trapos, garantiza un canteado profesional incluso en líneas de producción intensiva. Dispone de tres velocidades de avance ajustables (13 / 15 / 17 m/min), lo que permite adaptar el ritmo de trabajo al tipo de pieza y al acabado requerido. Su diseño robusto y funcional ofrece eficiencia, durabilidad y un resultado de alto nivel en todo tipo de tableros.



Máquinas para muebles



Canteado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN PLUS
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 70 mm
Ancho del panel	Mínimo 80 mm
Grosor del panel	12 - 50 mm
Grosor del borde	0,3 - 2 mm
Velocidad de alimentación	12 m/min
Presión del aire	0,6 MPa
Peso	975 Kg
Potencia	6,9 kW
Medidas	3.667 x 1.320 x 1.585 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN PRO
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 120 mm
Ancho del panel	Mínimo 80 mm
Grosor del panel	10 - 50 mm
Grosor del borde	0,4 - 3 mm
Velocidad de alimentación	12 / 15 / 17 m/min
Presión del aire	0,6 MPa
Peso	1.200 Kg
Potencia	8,66 kW
Medidas	4.235 x 1.497 x 1.743 mm

Máquinas para muebles



Canteado

CB2 TITAN

La CB2 TITAN es el modelo más completo de la línea de canteadoras VERTIMAQ, pensada para procesos de alta demanda y máxima calidad. Incorpora prensor superior motorizado, grupo de tupí de entrada y lámpara infrarroja para mejorar la adherencia de la cinta en todo tipo de materiales. Sumado a sus grupos clásicos depósito de cola y presión, retestador doble, refilador y rascador de cola, ofrece un acabado perfecto incluso en largas jornadas de trabajo. Es la solución ideal para fábricas y carpinterías que exigen productividad, precisión y excelencia en el canteado.



Máquinas para muebles



Canteado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB2 TITAN
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Min 40 mm
Ancho del panel	Min 45 mm
Grosor del panel	10 - 60 mm
Grosor del borde	0,3 - 4 mm
Velocidad de alimentación	12 / 16 / 20 m/min
Presión del aire	0,6 MPa
Peso	1.200 Kg
Potencia	10 kW
Medidas	3.100 x 680 x 1.280 mm

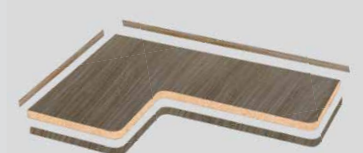
SILUETE

La SILUETE AUTO incorpora sistema de avance automático de la pieza, permitiendo el enchapado de bordes curvos sin necesidad de seguimiento manual continuo por parte del operador. Diseñada para mejorar la eficiencia y reducir la carga operativa, mantiene la misma compatibilidad con adhesivos EVA y PUR, ofreciendo un acabado de alta calidad en materiales como PVC, melamina, plásticos y chapa de madera. Su sistema de control simplificado y estructura resistente optimizan la producción en carpinterías que requieren precisión, rendimiento y facilidad de operación en trabajos curvos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SILUETE
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Potencia máxima	5,7 kW
Presión de aire	0,6 - 0,8 MPa
Capacidad del depósito de adhesivo	2.600 ml
Temperatura del depósito de adhesivo	110 - 210 °C
Tipo de adhesivos termofusibles	EVA / PUR
Angulo de rotación del cabezal	15°
Anchura de la cinta de canto	14 - 70 mm
Espesor de la cinta de canto	0,5 - 3 mm
Material aplicable para la cinta de canto	PVC / Plástico / Melamina / Chapa de Madera (requiere personalización)
Grosor de los tableros para recorte	< 14 mm recorte de un solo lado, 14 - 70 mm recorte de doble lado
Radio Interno del arco	≥ 20 mm
Velocidad de recorte	0 - 20 cm/s
Velocidad de enchapado	0 - 24 cm/s
Diámetro del colector de polvo externo	150 mm
Capacidad del tanque de gas	2 l
Medidas	1.870 x 1.400 x 1.430 mm
Peso	500 kg

Máquinas para muebles



Canteado curvo

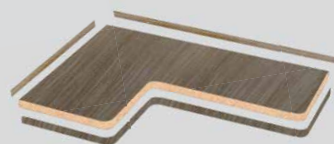
SILUETE AUTO

La SILUETE AUTO incorpora sistema de avance automático de la pieza, permitiendo el enchapado de bordes curvos sin necesidad de seguimiento manual continuo por parte del operador. Diseñada para mejorar la eficiencia y reducir la carga operativa, mantiene la misma compatibilidad con adhesivos EVA y PUR, ofreciendo un acabado de alta calidad en materiales como PVC, melamina, plásticos y chapa de madera. Su sistema de control simplificado y estructura resistente optimizan la producción en carpinterías que requieren precisión, rendimiento y facilidad de operación en trabajos curvos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SILUETE AUTO
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Potencia máxima	6,5 kW
Presión de aire	0,6 - 0,8 MPa
Capacidad del depósito de adhesivo	2.600 ml
Temperatura del depósito de adhesivo	110 - 210 °C
Tipo de Adhesivos Termofusibles	EVA / PUR
Angulo de rotación del cabezal	15°
Anchura de la cinta de canto	14 - 70 mm
Espesor de la cinta de canto	0,5 - 3 mm
Material Aplicable para la Cinta de Canto	PVC / Plástico / Melamina / Chapa de Madera (requiere personalización)
Grosor de los tableros para recorte	< 14 mm recorte de un solo lado, 14 - 70 mm recorte de doble lado
Radio Interno del Arco	≥ 20 mm
Velocidad de recorte	0 - 24 cm/s
Velocidad de enchapado	0 - 30 cm/s
Diámetro del colector de polvo externo	150 mm
Capacidad del tanque de gas	2 l
Dimensiones	1.870 × 1.400 × 1.530 mm
Peso	530 kg

Máquinas para muebles



Canteado curvo

VT 400 TITAN

La VT 400 TITAN es una escuadradora de precisión diseñada para cortes exactos y eficientes en carpintería y fabricación de muebles. Su mesa móvil de gran formato y su sistema de inclinación ajustable permiten trabajar con distintos ángulos y espesores con total estabilidad. Potente, robusta y versátil, es la elección ideal para quienes buscan calidad y rendimiento profesional.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VT 400 TITAN
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Potencia motor principal	5,5 kW (7,5 HP)
Potencia motor incisor	0,75 kW (1 HP)
Diámetro de la sierra principal	Min 300 mm / Máx 350 mm
Diámetro de la sierra incisor	120 mm
Rotación de la hoja de sierra principal	4.000 rpm / 6.000 rpm
Rotación de la hoja de la sierra	8.000 rpm
Mesa de trabajo móvil	3.200 × 435 mm
Longitud de corte	3.000 mm
Ángulos de inclinación de corte manual	45° / 90°
Mesa fija con apertura manual	1.250 mm
Marcador de ángulo	Digital
Altura máxima de corte 90°	80 mm (sierra 300 mm)
Altura máxima de corte 90°	105 mm (sierra 350 mm)
Altura máxima de corte 45°	55 mm (sierra 300 mm)
Altura máxima de corte 45°	70 mm (sierra 300 mm)
Peso	800 kg
Embalaje de la máquina	2.180 × 1.050 × 980 mm
Embalaje de la mesa	3.250 × 425 × 290 mm

Máquinas para muebles



Corte

VT 400 TITAN DIGIT

La VT 400 TITAN DIGIT es una escuadradora profesional de alta precisión, equipada con sistema eléctrico para la subida y bajada de la sierra principal, lo que permite ajustes rápidos y seguros. Incorpora dos topes digitales, que garantizan cortes exactos y repetitivos con gran facilidad. Su mesa móvil de gran formato ofrece una base estable para trabajar con tableros de gran tamaño de forma cómoda y eficiente. Gracias a su estructura robusta y componentes industriales, es la opción ideal para carpinterías que buscan precisión, productividad y facilidad de ajuste en el trabajo diario.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VT 400 TITAN DIGIT
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Potencia motor principal	5,5 kW (7,5 HP)
Potencia motor incisor	0,75 kW (1 HP)
Diámetro de la sierra principal	Min 300 mm / Máx 350 mm
Diámetro de la sierra incisor	120 mm
Rotación de la hoja de sierra principal	4.000 rpm / 6.000 rpm
Rotación de la hoja de la sierra	8.000 rpm
Mesa de trabajo móvil	3.200 x 435 mm
Longitud de corte	3.000 mm
Ángulos de inclinación de corte manual	45° / 90°
Mesa fija con apertura manual	1.250 mm
Marcador de ángulo	Digital
Altura máxima de corte 90°	80 mm (sierra 300 mm)
Altura máxima de corte 90°	105 mm (sierra 350 mm)
Altura máxima de corte 45°	55 mm (sierra 300 mm)
Altura máxima de corte 45°	70 mm (sierra 350 mm)
Peso	800 kg
Embalaje de la máquina	2.180 x 1.050 x 980 mm
Embalaje de la mesa	3.250 x 425 x 290 mm

Máquinas para muebles



Corte

VT 400 TITAN AUTO

La VT 400TITAN AUTO es una escuadradora CNC de última generación, diseñada para ofrecer cortes automatizados, precisos y eficientes en la fabricación de muebles. Equipada con una mesa móvil de gran formato, cuenta con sistema de inclinación, subida y bajada de la sierra, y el tope de la mesa fija controlados por CNC. Incorpora además una regla transversal con display digital ($\pm$), que permite ajustes rápidos y precisos. Estas funciones permiten programar y optimizar cada corte con máxima exactitud. Su estructura robusta y componentes industriales garantizan estabilidad, mientras que las funciones automáticas simplifican la operación, asegurando un flujo de trabajo ágil, seguro y constante.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VT 400 TITAN AUTO
Voltaje/Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Potencia motor principal	5,5 kW (7,5 HP)
Potencia motor incisor	0,75 kW (1 HP)
Diámetro de la sierra principal	Min 300 mm / Máx 350 mm
Diámetro de la sierra incisor	120 mm
Rotación de la hoja de sierra principal	4.000 rpm / 6.000 rpm
Rotación de la hoja de la sierra	8.000 rpm
Mesa de trabajo móvil	3.200 x 435 mm
Longitud de corte	3.000 mm
Ángulos de inclinación de corte controlada por CNC	45° / 90°
Mesa fija con apertura CNC	1.250 mm
Marcador de ángulo	Digital
Altura máxima de corte 90°	80 mm (sierra 300 mm)
Altura máxima de corte 90°	105 mm (sierra 350 mm)
Altura máxima de corte 45°	55 mm (sierra 300 mm)
Altura máxima de corte 45°	70 mm (sierra 350 mm)
Peso	900 kg
Embalaje de la máquina	2.200 x 1.250 x 1.200 mm
Embalaje de la mesa	3.400 x 520 x 280 mm
Embalaje de la pantalla	1.500 x 200 x 200 mm

Máquinas para muebles



Corte

ASPIRADOR DE POLVO

Los aspiradores industriales VERTIMAQ serie AP, con potencias que van desde 3HP hasta 5,5HP, están diseñados para satisfacer las exigencias de las carpinterías modernas, ofreciendo una alta capacidad de succión y eficiencia en la recolección de residuos. Equipados con motores trifásicos y monofasicos robustos, garantizan un rendimiento constante incluso en operaciones continuas. Su sistema de filtración de alta eficiencia asegura un ambiente de trabajo más limpio y saludable, capturando partículas finas de polvo generadas durante el procesamiento de la madera. La estructura resistente y los componentes de calidad industrial proporcionan durabilidad y una baja necesidad de mantenimiento. Disponibles en diferentes capacidades de depósito, se adaptan a diversas necesidades de producción, siendo ideales para talleres que buscan mejorar la productividad y la seguridad en el entorno laboral.



Accesorios



Aspiración

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	AP 300A	AP 300B	AP 500
Voltaje/Frecuencia	230V 50/60 Hz Monofásico		380 V 50/60 Hz Trifásico
Potencia	2,2 kW (3 HP)		4 kW (5,5 HP)
Capacidad de aspiración	4.800 m³/h		6.300 m³/h
Diámetro de los filtro	490 mm		580 mm
Capacidad de la bolsa inferior	150 l	2 x 150 l	2 x 200 l
Diámetros de entrada	1 x Ø 155 mm + 3 x Ø 100 mm		1 x Ø 205 mm + 4 x Ø 100 mm
Nivel sonoro	75 dB		85 dB
Largo	945 mm	1.350 mm	1.570 mm
Ancho	435 mm	485 mm	570 mm
Altura	1.850 mm	1.750 mm	2.000 mm
Medidas de embalaje	960 x 550 x 560 mm	1.420 x 550 x 645 mm	1.600 x 560 x 635 mm
Peso	43 kg	50 kg	70 kg
Peso con embalaje	46 kg	53 kg	75 kg

CARRITO TRANSPORTADOR DE TABLEROS



Facilita el movimiento de tableros dentro de la carpintería con total seguridad y eficiencia. Diseñado para optimizar el trabajo, permite que una sola persona manipule los tableros con autonomía, mejorando la productividad en el taller.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CARRITO TRANSPORTADOR
Largo	1.100 mm
Ancho	600 mm
Medidas máximas del tablero	3.800 x 2.500 mm
Espesor máximo del tablero	38 mm
Altura de la mesa regulable	820 a 900 mm
Carga a soportar	hasta 115 kg
Medidas de embalaje	1.221 x 348 x 100 mm
Peso	22 kg
Peso con embalajes	25 kg

MESA DE RODILLOS MR-9



Accesorios

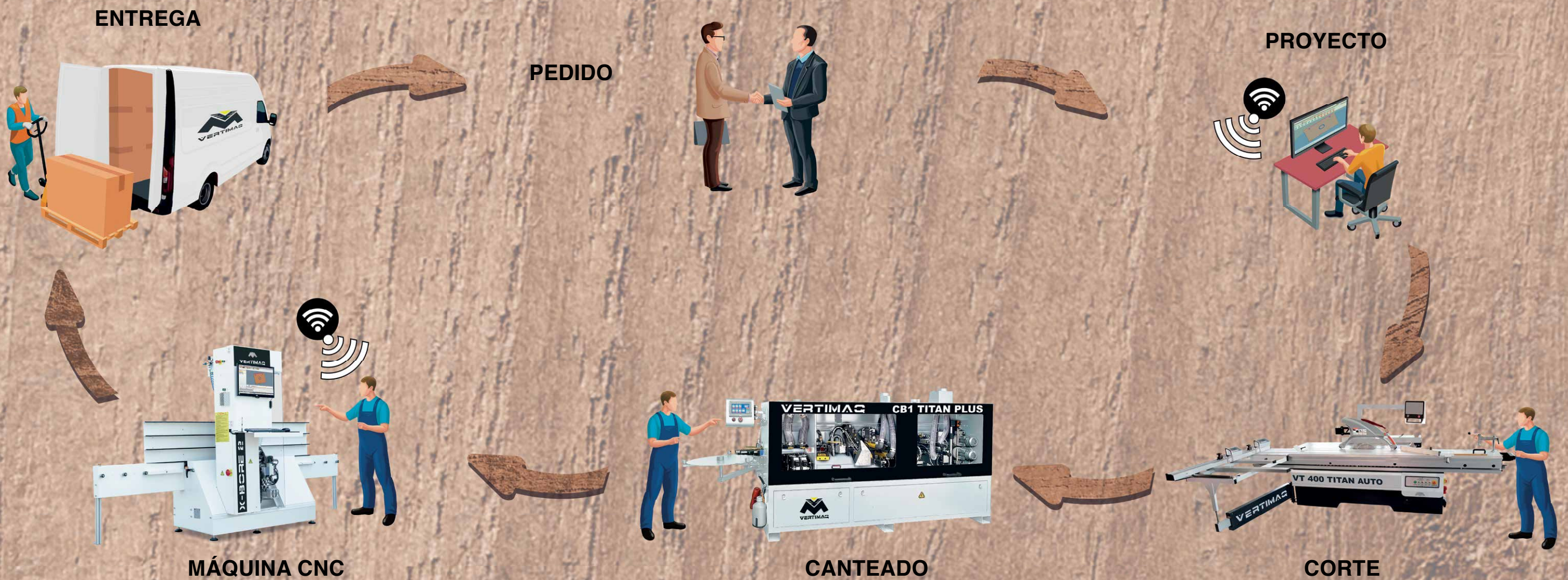


Ergonomía

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MR-9
Largo	1.650 mm
Ancho	500 mm
Medidas máximas del tablero	680 x 1.120 mm
Número de rodillos	9
Diámetro de los rodillos	57 mm
Distancia entre los rodillos	200 mm
Carga a soportar	hasta 300 kg

Está diseñada para optimizar el movimiento y la manipulación de piezas pesadas dentro del taller. Su estructura robusta y superficie deslizante permite transportar paneles y otros materiales de gran tamaño con total facilidad, minimizando el esfuerzo físico.

VERTIMAQ: SOLUCIONES INTEGRALES PARA TU CARPINTERÍA





¿POR QUÉ ELEGIR UNA MÁQUINA CNC VERTICAL DE VERTIMAQ?

Las máquinas CNC verticales Vertimaq están concebidas para ofrecer el máximo rendimiento ocupando un espacio mínimo, ideales para talleres con limitaciones de superficie.

Con solo 3 m² de ocupación, se sitúan entre las más compactas de su categoría, permitiendo mecanizados de alta precisión, orden y eficiencia. Fáciles de instalar, manejar y mantener, representan la opción perfecta para quienes buscan innovación tecnológica y funcionalidad sin ocupar espacio innecesario.

EFICIENCIA ENERGÉTICA QUE MARCA LA DIFERENCIA

Las soluciones CNC Vertimaq priorizan la eficiencia y la sostenibilidad. Gracias a la tecnología Inverter y a la optimización de todos sus componentes, aseguran un consumo energético reducido sin perder prestaciones.

Esto se traduce en ahorro real en la factura eléctrica, menor impacto ambiental y una producción responsable, ideales para quienes valoran la tecnología comprometida con el futuro.

INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA AL SERVICIO DE LA CARPINTERÍA PROFESIONAL

Centros de mecanizado CNC verticales
Centros de mecanizado CNC horizontales
Centro CNC de puertas vertical
Pantógrafos verticales
Escuadradoras de precisión
Canteadoras
Aspiradores de polvo
Carrito transportador
Mesa de rodillos



VERTIMAQ S.L.

Carrer del Penedès 45, 08880 Cubelles, Barcelona - España
Tel. +34 931 372 010 / +34 665 887 588 - info@vertimaq.com

www.vertimaq.com



Las imágenes de este catálogo solo tienen fines ilustrativos y pueden no coincidir con las características técnicas del modelo publicitado.

Catálogo general 2026 32p ESP v03