VERTIMAC

TECNOLOGÍA PARA CARPINTERÍA

CATÁLOGO GENERAL
2027

VERTIMAQ

Quiénes somos

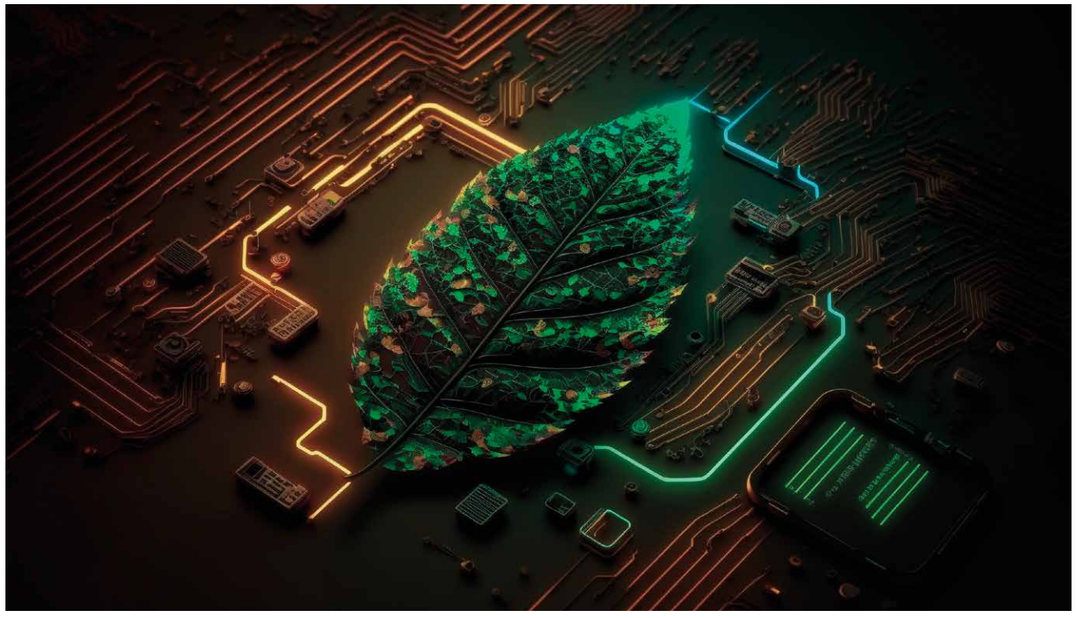
Somos una empresa familiar, especializada en la fabricación de maquinaria para carpintería desde 1950. Con sede en Barcelona, España, desarrollamos tecnología CNC innovadora para carpinteros, artesanos y fabricantes de mobiliario y puertas, ofreciendo soluciones accesibles y eficientes para el sector.

En 2005, lanzamos nuestras primeras fresadoras verticales CNC para el mecanizado de puertas, un éxito que nos llevó a analizar las necesidades de las pequeñas empresas de carpintería. Como resultado, en 2009 desarrollamos el taladro CNC vertical para el mecanizado de armarios y cocinas. En 2014, presentamos un modelo evolucionado con un concepto innovador de mecanizado y un sistema de control CNC desarrollado íntegramente por Vertimaq. Gracias a nuestra inversión constante en I+D, hemos logrado diseñar máquinas compactas, de bajo consumo y de las mejores en su categoría.

Nuestro objetivo es ofrecer a los pequeños empresarios de carpintería la misma tecnología de vanguardia utilizada por los grandes fabricantes de muebles, permitiéndoles competir en igualdad de condiciones y cumplir con precisión las demandas de sus clientes.

Además, en Vertimaq brindamos soporte técnico especializado, asegurando que nuestros clientes obtengan el máximo rendimiento de sus máquinas. Contamos con un amplio stock de piezas de recambio y nuestras soluciones incluyen un software intuitivo y fácil de usar, que permite establecer los parámetros de cada proyecto de manera sencilla.

Hoy en día, Vertimaq está presente en los cinco continentes, apoyando el crecimiento de las PYME del sector de la carpintería en todo el mundo, ofreciendo a los artesanos máquinas precisas, fáciles de usar y con un gran servicio postventa.



X-BORE 1S

Centro de mecanizado CNC vertical compacto. La X-BORE 1S es la solución compacta de mecanizado CNC vertical de VERTIMAQ, diseñada para ofrecer precisión, rapidez y versatilidad en la fabricación de muebles y puertas. Equipada con tecnología CNC italiana, servomotores digitales con encoder absoluto y un cabezal multifunción, permite realizar operaciones de taladrado, ranurado y mecanizado en las cuatro caras de la pieza en una sola sujeción. Su sistema de doble pinza con recorrido de 1.100 mm garantiza una sujeción estable y un posicionamiento preciso, mientras que el software GCAD CAD/CAM facilita la programación y preparación de los trabajos. Gracias a su diseño compacto, su bajo consumo energético y su sistema Plug & Play, la X-BORE 1S es una solución ideal para carpinterías que buscan aumentar su productividad sin renunciar a la precisión y calidad del mecanizado.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	X-BORE 1S
Voltaje / Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje / Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Altura máxima de la pieza	925 mm
Altura mínima de la pieza	60 mm
Longitud máxima de la pieza	2.800 mm
Longitud mínima de la pieza	100 mm
Espesor del material	10–40 mm
Posición máxima en eje Y con broca T1	732 mm
Posición máxima en eje Y con broca T2	700 mm
Posición máxima en eje Y con fresador	900 mm
Ancho máximo de puerta en dos pasadas	925 mm
Velocidad máxima en los ejes X / Y / Z	25 / 45 / 25 m/min
Motor cabezal	2 HP
Motor fresador	1,5 HP 18.000 rpm
Motor fresador inferior para puertas (opcional)	1,5 HP 18.000 rpm
Presión de aire requerida	6 bar
Salida de aspiración	Ø 100 mm
Velocidad de aspiración requerida	25 m/s
Recorrido de doble pinza	1.100 mm
Dimensiones del embalaje	3.100 × 800 × 1.800 mm
Espacio necesario (máquina montada)	3.100 × 800 mm
Peso	500 kg
Peso con embalaje	550 kg

Máquinas para muebles y puertas



Mecanizado de puertas CNC



Mecanizado de armarios CNC
4 lados en una sola pasada

Cabezal

X-BORE 3 TITAN

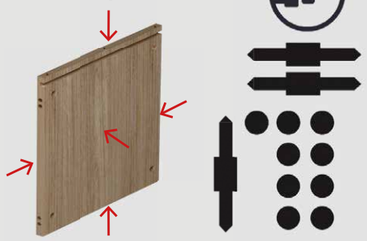
El Centro de mecanizado CNC X-BORE 3 TITAN de VERTIMAQ es la solución ideal para modernizar la carpintería. Compacto y eficiente, ocupa solo 3,3 m² y facilita la producción de armarios, puertas y marcos con alta precisión y rapidez. Su diseño vertical optimiza el espacio, convirtiéndolo en la opción perfecta para talleres de cualquier tamaño.



Máquinas para muebles y puertas



Mecanizado de puertas CNC



Mecanizado de armarios CNC
5 lados en una sola pasada

Cabezal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	X-BORE 3 TITAN
Voltaje / Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje / Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Altura máxima de la pieza	1.200 mm
Altura mínima de la pieza	60 mm
Altura máxima de la puerta de una pasada	925 mm
Largo máximo de la pieza	3.000 mm
Largo mínimo de la pieza	240 mm
Espesor de la pieza	10–50 mm
Eje Y al taladro T1	1.115 mm
Eje Y al fresador	1.200 mm
Velocidad máxima en los ejes X / Y / Z	25 / 50 / 25 m/min
Velocidad de la pinza, retorno en vacío	40 m/min
Motor cabezal	2 HP
Motor fresador	3 HP 18.000 rpm
Embalaje	3.000 × 1.100 × 2.400 mm
Espacio necesario (máquina montada)	1.000 × 2.940 mm
Peso	1.018 kg
Peso con embalaje	1.050 kg

ROTADOOR

La ROTADOOR de VERTIMAQ es una máquina CNC compacta y eficiente para el mecanizado preciso de puertas y marcos. Su diseño vertical permite trabajar sin desmontar la pieza, optimizando tiempo y espacio. Equipada con un exclusivo sistema de rotación, garantiza precisión y rapidez. Ocupa solo 1 m² y mecaniza una puerta en 3 minutos, convirtiéndola en la solución ideal para carpinterías que buscan eficiencia y calidad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	ROTADOOR
Voltaje / Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje / Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Altura máxima de la puerta	2.300 mm, opcional 2.500 mm
Espesor máximo de la puerta	50 mm
Espesor máximo del marco	50 mm
Eje X posición de mecanizado máxima	2.100 mm, opcional 2.300 mm
Eje Y posición de mecanizado máxima	50 mm
Eje Z posición de mecanizado máxima	100 mm
Velocidad de traslación	Hasta 20 m/min
Motor fresador	1,5 HP 18.000 rpm
Embalaje	2.500 × 800 × 800 mm
Espacio necesario (máquina montada)	1.000 × 1.000 mm
Peso	350 kg
Peso con embalaje	400 kg

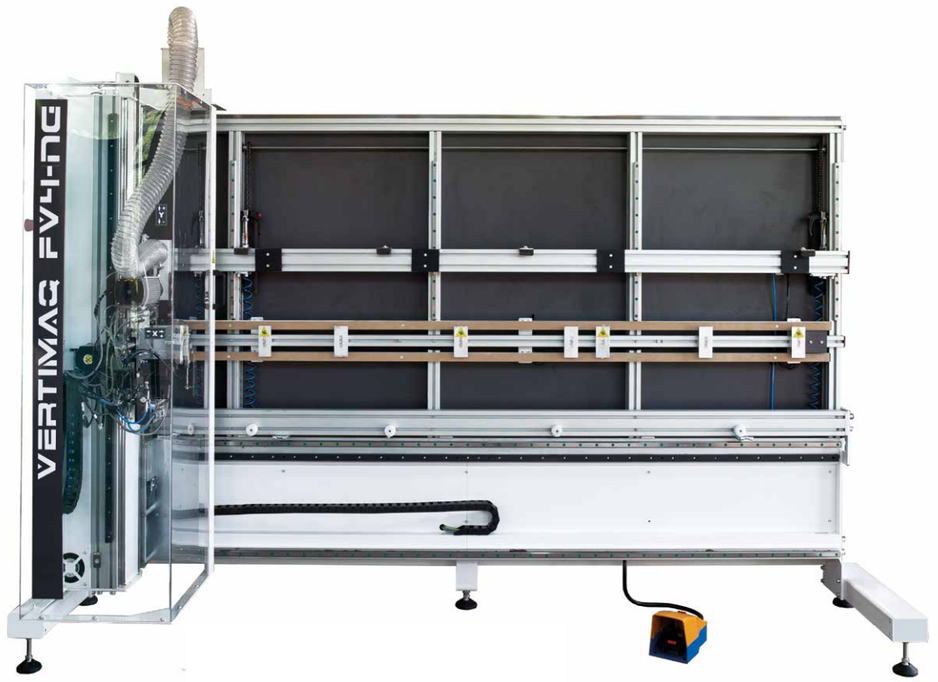
Máquinas para puertas



Mecanizado para puertas

FV4-NG

El Pantógrafo vertical CNC FV4-NG de VERTIMAQ es una máquina compacta y eficiente para el mecanizado de puertas y marcos. En solo 3,2 m², optimiza el espacio sin sacrificar precisión ni velocidad. Su diseño versátil y fácil de usar la convierte en la opción ideal para talleres de cualquier tamaño.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FV4-NG
Voltaje / Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje / Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Altura máxima de la puerta	2.200 mm
Ancho máximo de la puerta	925 mm, opcional 1.200 mm
Espesor máximo de la puerta	45 mm
Largo máximo del marco	2.200 mm
Altura máxima del marco	150 mm
Espesor máximo del marco	30 mm
Eje X posición de mecanizado máxima	2.200 mm
Eje Y posición de mecanizado máxima	925 mm, opcional 1.200 mm
Eje Z posición de mecanizado máxima	45 mm
Velocidad de traslación	Hasta 20 m/min
Motor fresador mecanizado marco	1 HP 18.000 rpm
Motor fresador mecanizado frontales	2,9 HP 18.000 rpm
Motor fresador cabezal	2,9 HP 18.000 rpm
Embalaje	3.200 × 2.100 × 1.000 mm
Espacio necesario (máquina montada)	3.200 × 1.000 mm
Peso	500 kg
Peso con embalaje	550 kg

Máquinas para puertas



Mecanizado para puertas

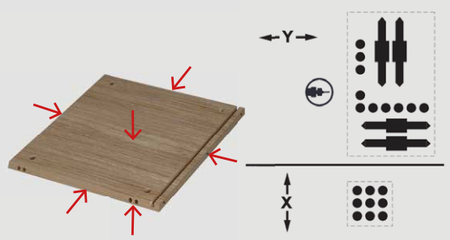
H-BORE ECO

La H-BORE ECO de VERTIMAQ es un centro de mecanizado CNC horizontal de seis caras, diseñado para optimizar la fabricación de muebles mediante operaciones de taladrado, fresado y ranurado de alta precisión. Equipada con cabezales superior e inferior, sistema de sujeción mediante pinzas inteligentes y mesas con colchón neumático, permite mecanizar ambas caras del tablero en una sola pasada. Su estructura monobloque de alta resistencia, el control Servo AC EtherCAT y la compatibilidad con diferentes formatos de programación ofrecen una solución robusta, eficiente y versátil para carpinterías y fabricantes de mobiliario que buscan aumentar su productividad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	H-BORE ECO
Voltaje / Frecuencia	380 V / 50 Hz Trifásico
ATC (cambio automático de herramientas)	No
Taladros horizontales superiores	4 X + 4 Y
Taladros verticales superiores	10 uds.
Taladros verticales inferiores	9 uds.
Longitud mínima del tablero	70 mm
Longitud máxima del tablero	2.800 mm
Anchura mínima del tablero	35 mm
Anchura máxima del tablero	1.200 mm
Espesor del tablero	12–50 mm
Velocidad máxima ejes X / Y / Z	130 / 130 / 80 m/min
Potencia motor fresador superior	3,5 kW
Sistema de accionamiento	Servo AC EtherCAT
Salida de aspiración	Ø 150 mm × 2
Presión de aire	6 bar
Potencia total	22 kW
Dimensiones de la máquina	3.800 × 2.600 × 2.200 mm
Peso	3.100 kg

Máquinas para muebles



Mecanizado de armarios CNC 6 lados en una sola pasada

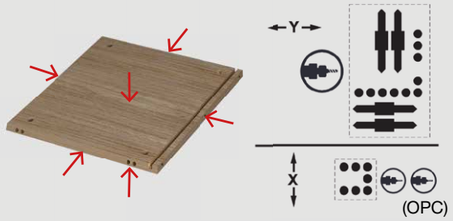
Cabezal

H-BORE TECH

La H-BORE TECH de VERTIMAQ es un centro de mecanizado CNC horizontal de seis caras, desarrollado para fabricantes de muebles que requieren mayor versatilidad y productividad. Incorpora un motor fresador superior de 6 kW y un sistema de cambio automático de herramientas ATC con capacidad para seis posiciones, ampliando las posibilidades de mecanizado sin intervenciones manuales. Sus cabezales superior e inferior permiten realizar taladros, ranuras, rebajes y operaciones de ensamblaje en ambas caras del tablero. Equipada con pinzas inteligentes, mesas con colchón neumático y control Servo AC EtherCAT, ofrece precisión, estabilidad y eficiencia en procesos de producción exigentes.



Máquinas para muebles



Mecanizado de armarios CNC
6 lados en una sola pasada

Cabezal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	H-BORE TECH
Voltaje / Frecuencia	380 V / 50 Hz Trifásico
ATC (cambio automático de herramientas)	6 posiciones, de serie
Taladros horizontales superiores	4 X + 4 Y
Taladros verticales superiores	10 uds.
Taladros verticales inferiores	7 uds.
Longitud mínima del tablero	70 mm
Longitud máxima del tablero	2.800 mm
Anchura mínima del tablero	35 mm
Anchura máxima del tablero	1.200 mm
Espesor del tablero	12–50 mm
Velocidad máxima ejes X / Y / Z	130 / 130 / 80 m/min
Potencia motor fresador superior	6 kW
Motores fresadores inferiores	6 kW, segundo motor opcional
Sistema de accionamiento	Servo AC EtherCAT
Salida de aspiración	Ø 150 mm × 2
Presión de aire	6 bar
Potencia total	22 kW
Dimensiones de la máquina	4.200 × 2.600 × 2.200 mm
Peso	3.700 kg

H-BORE TECH P

La H-BORE TECH P de VERTIMAQ es un centro de mecanizado CNC horizontal de seis caras que combina la fabricación de muebles con el mecanizado especializado de puertas. Además de las prestaciones de la línea TECH, incorpora un motor fresador de doble salida de 4,5 kW, diseñado para realizar cajeados de cerraduras y mecanizados de bisagras, incluidos pernios y bisagras ocultas. Su motor fresador superior de 6 kW, el cambio automático de seis herramientas y los cabezales de taladrado superior e inferior proporcionan una solución versátil para talleres y fabricantes que buscan integrar diferentes operaciones de mecanizado en un único equipo.

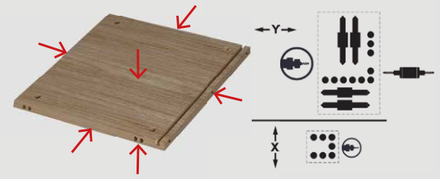


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	H-BORE TECH P
Voltaje / Frecuencia	380 V / 50 Hz Trifásico
ATC (cambio automático de herramientas)	6 posiciones, de serie
Taladros horizontales superiores	4 X + 4 Y
Taladros verticales superiores	10 uds.
Taladros verticales inferiores	7 uds.
Longitud mínima del tablero	70 mm
Longitud máxima del tablero	2.800 mm
Anchura mínima del tablero	35 mm
Anchura máxima del tablero	1.200 mm
Altura máxima de puerta	900 mm
Espesor de la pieza	12–50 mm
Velocidad máxima ejes X / Y / Z	130 / 130 / 80 m/min
Potencia motor fresador superior	6 kW
Motor fresador de doble salida para puertas	4,5 kW
Potencia motor fresador inferior	6 kW
Sistema de accionamiento	Servo AC EtherCAT
Salida de aspiración	Ø 150 mm × 2
Presión de aire	6 bar
Potencia total	22 kW
Dimensiones de la máquina	4.200 × 2.600 × 2.200 mm
Peso	3.900 kg

Máquinas para muebles y puertas



Mecanizado de puertas CNC



Mecanizado de armarios CNC
6 lados en una sola pasada

Cabezal

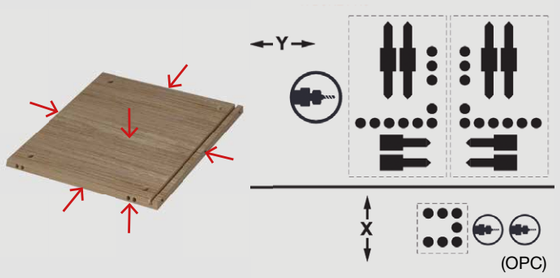
H-BORE PRO

La H-BORE PRO de VERTIMAQ es un centro de mecanizado CNC horizontal de seis caras, diseñado para producciones industriales que requieren alta capacidad de mecanizado y máxima eficiencia. Su configuración de doble cabezal superior, con 20 taladros verticales y 16 horizontales en conjunto, permite optimizar las operaciones de perforación y reducir los desplazamientos durante el proceso. Incorpora motores fresadores de alta frecuencia, sistema de cambio automático de seis herramientas y cabezal inferior para mecanizar ambas caras del tablero. Su estructura robusta, las pinzas inteligentes y el control Servo AC EtherCAT garantizan precisión, estabilidad y productividad en ciclos de trabajo intensivos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	H-BORE PRO
Voltaje / Frecuencia	380 V / 50 Hz Trifásico
ATC (cambio automático de herramientas)	6 posiciones, de serie
Cabezales superiores	2 unidades
Taladros horizontales superiores	(4 X + 4 Y) × 2
Taladros verticales superiores	10 × 2 = 20 uds.
Taladros verticales inferiores	7 uds.
Longitud mínima del tablero	70 mm
Longitud máxima del tablero	2.800 mm
Anchura mínima del tablero	35 mm
Anchura máxima del tablero	1.200 mm
Espesor del tablero	12–50 mm
Velocidad máxima ejes X / Y / Z	130 / 130 / 80 m/min
Potencia motor fresador superior	6 kW
Motores fresadores inferiores	6 kW, segundo motor opcional
Sistema de accionamiento	Servo AC EtherCAT
Salida de aspiración	Ø 150 mm × 2
Presión de aire	6 bar
Potencia total	22 kW
Dimensiones de la máquina	4.200 × 2.600 × 2.200 mm
Peso	4.200 kg

Máquinas para muebles



Mecanizado de armarios CNC 6 lados en una sola pasada

Cabezal

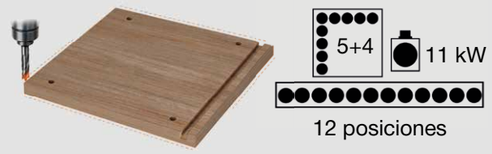
N-BORE 3021

La N-BORE 3021 de VERTIMAQ es un centro de mecanizado CNC Nesting diseñado para optimizar el corte, fresado y taladrado de tableros en la fabricación de muebles. Equipada con un electromandrino de 11 kW, cambio automático de herramientas con almacén lineal de 12 posiciones y cabezal de taladrado A9, ofrece versatilidad para realizar diferentes operaciones de mecanizado. Incorpora una mesa de sujeción por vacío con zonas independientes, sistema de aspiración y limpieza asistida por aire, y control CNC Syntec, proporcionando precisión y productividad. Una solución para carpinterías y fabricantes de mobiliario que buscan automatizar sus procesos y mejorar el aprovechamiento del material.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	N-BORE 3021
Voltaje / Frecuencia	380 V / 50 Hz Trifásico
Control CNC	Syntec 60CB
Motor de fresado	11 kW
Velocidad del motor	24.000 rpm
Recorrido X	2.100 mm
Recorrido Y	3.000 mm
Recorrido Z	200 mm
Altura de paso	70 mm
Desplazamiento máx.	80 m/min
Precisión de trabajo	0,15 mm
Repetibilidad	0,05 mm
Velocidad de corte	15–20 m/min
Cambio de herramientas	Automático, lineal de 12 posiciones
Cabezal de taladrado	9 brocas (5 + 4)
Mesa de trabajo	Vacío, 7 zonas
Bombas de vacío	2 × 7,5 kW
Servomotores	Inovance 1,5 kW
Lubricación	Centralizada automática
Formatos compatibles	G-Code, PLT, UG, ENG, HPGL
Sistema de aspiración	Limpieza asistida por aire

Máquinas para muebles

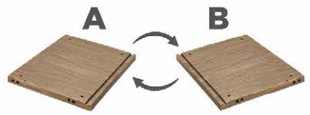


Mecanizado de corte, taladro y diseños

Cabezal

TH 2000

La TH 2000 de VERTIMAQ es una taladradora CNC horizontal compacta de dos motores, diseñada para realizar perforaciones y ranurados de alta precisión en tableros destinados a la fabricación de muebles. Con un recorrido de trabajo de 2.000 mm en el eje X y una longitud total de máquina de tan solo 2.300 mm, ofrece una solución ideal para carpinterías con espacio reducido. Incorpora un sistema de detección mediante sensor fotoeléctrico, control CNC intuitivo y motores de alta velocidad, permitiendo realizar mecanizados para espigas, conectores de ensamblaje y herrajes tipo Lamello. Su diseño compacto y funcional facilita la automatización del taladrado horizontal, mejorando la productividad y reduciendo los tiempos de fabricación.

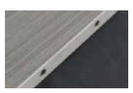


Sistema de mecanizado en espejo A/B: permite mecanizar dos piezas





Taladro para espigas



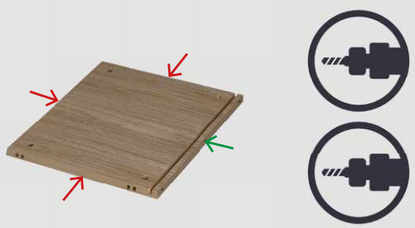
Taladros en cantos



Ranurado en cantos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	TH 2000
Voltaje / Frecuencia	380 V / 50 Hz Trifásico
Sistema de control	CNC con pantalla táctil de 7"
Número de motores de mecanizado	2
Recorrido de trabajo eje X	2.000 mm
Recorrido de trabajo eje Y	50 mm
Recorrido de trabajo eje Z	50 mm
Potencia motores de mecanizado	2 × 2,2 kW
Servomotores	2 × 0,75 kW
Potencia del variador de frecuencia	2,2 kW
Sistema de detección	Sensor fotoeléctrico
Sistema de refrigeración	Por aire
Dimensiones de la máquina (L × An × Al)	2.300 × 1.300 × 1.500 mm
Peso	550 kg

Máquinas para muebles



Mecanizado de armarios CNC, automático el canto frontal; el resto, con posición manual. Cabezal

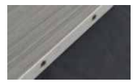
TH 3000

La TH 3000 de VERTIMAQ es una taladradora CNC horizontal multifunción, diseñada para realizar perforaciones, fresados y ranurados de alta precisión en tableros para la fabricación de muebles. Equipada con cuatro motores de mecanizado y un sistema de control CNC con pantalla táctil, permite realizar diferentes operaciones para espigas, conectores ocultos, herrajes de ensamblaje y sistemas tipo Lamello. Su sistema de posicionamiento automático, junto con la detección mediante sensores fotoeléctricos, facilita la preparación de los mecanizados y mejora la precisión y productividad. Una solución versátil para carpinterías que buscan automatizar sus procesos de fabricación, reducir los tiempos de trabajo y ampliar sus posibilidades de mecanizado.





Taladro para espigas



Taladros en cantos



Bisagra oculta



Conector Mudeyi



Conectores a presión



Lamello cara y canto



Ranurado en cantos



Bisagras pivotantes



Tirador uñero curvo



Cerraduras



Tirador uñero angular



Ranurado de superficie



Tirador embutido



Ranurado perfiles LED

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	TH 3000
Voltaje / Frecuencia	380 V / 50 Hz Trifásico
Sistema de control	CNC con pantalla táctil de 7"
Número de motores de mecanizado	4
Recorrido de trabajo eje X	2.800 mm
Recorrido de trabajo eje Y	120 mm
Recorrido de trabajo eje Z	50 mm
Motores de mecanizado	2 × 3,5 kW + 2 × 2,2 kW
Servomotores	3 × 0,75 kW
Potencia del variador de frecuencia	4 kW
Sistema de detección	Sensor fotoeléctrico
Posicionamiento de herramientas	Automático
Sistema de sujeción	Neumático
Sistema de refrigeración	Por aire
Lector de códigos de barras	Opcional
Dimensiones de la máquina (L × An × Al)	3.800 × 1.300 × 1.500 mm
Peso	880 kg

Máquinas para muebles



Mecanizado de armarios CNC, a la vez la cara superior y el canto frontal; el resto, con posición manual. Cabezal

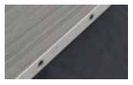
THL 3000

La THL 3000 de VERTIMAQ es una taladradora CNC multifunción de altas prestaciones, diseñada para realizar perforaciones, fresados y ranurados de precisión en tableros para la fabricación de muebles. Equipada con seis motores de mecanizado, incorpora unidades horizontales, verticales y cabezales inclinados a 45°, ampliando las posibilidades de trabajo para conectores ocultos, bisagras, herrajes y sistemas de ensamblaje tipo Lamello. Su control CNC con pantalla táctil, sistema de posicionamiento automático y sensores fotoeléctricos facilitan la programación y ejecución de los mecanizados, optimizando los tiempos de producción. Una solución versátil para carpinterías que buscan mayor capacidad de mecanizado, precisión y productividad.






Taladro para espigas


Taladros en cantos


Bisagra oculta


Conector Mudeyi


Conectores a presión


Lamello cara y canto


Lamello 45°


Ranurado en cantos


Bisagras pivotantes


Tirador uñero curvo


Cerraduras


Tirador uñero angular


Ranurado de superficie


Tirador embutido


Ranurado perfiles LED

Máquinas para muebles



Mecanizado de armarios CNC, a la vez la cara superior y el canto frontal; el resto, con posición manual.

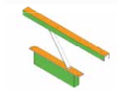
Cabezal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	THL 3000
Voltaje / Frecuencia	380 V / 50 Hz Trifásico
Sistema de control	CNC con pantalla táctil de 7"
Número de motores de mecanizado	6
Recorrido de trabajo eje X	2.800 mm
Recorrido de trabajo eje Y	120 mm
Recorrido de trabajo eje Z	50 mm
Motores horizontales	1 × 2,2 kW + 1 × 3,5 kW
Motores inclinados a 45°	2 × 3,5 kW
Motores verticales	2 × 3,5 kW
Servomotores	3 × 0,75 kW
Sistema de detección	Sensor fotoeléctrico
Posicionamiento de herramientas	Automático
Lector de códigos de barras	Opcional
Dimensiones de la máquina (L × An × Al)	3.800 × 1.300 × 1.600 mm
Peso	850 kg

PH 2800

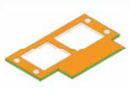
La PH 2800 de VERTIMAQ es un centro de mecanizado CNC diseñado para realizar operaciones de fresado, taladrado y ranurado en puertas y marcos, facilitando la instalación de cerraduras, bisagras y diferentes sistemas de herrajes. Equipada con cuatro motores de mecanizado, dos horizontales y dos verticales, permite realizar alojamientos para cerraduras mecánicas y electrónicas, bisagras, placas frontales y otros componentes utilizados en la fabricación de puertas. Su sistema de sujeción neumática mediante rodillos de presión, junto con el posicionamiento mediante servomotores y guías lineales, proporciona estabilidad y precisión durante las operaciones de mecanizado. Una solución versátil para fabricantes de puertas y carpinterías que buscan automatizar sus procesos de producción, reducir los tiempos de trabajo y mejorar la precisión en el mecanizado de puertas y marcos.




Cierrapuertas


Bisagra oculta


Bisagra rectangular


Frontal


Cerradura electrónica


Bisagra cinco taladros


Bisagra pivotante


Cerradura de doble orificio


4 motores


Rodillos de presión


Doble pinza


Servomotores

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PH 2800
Voltaje / Frecuencia	380 V / 50 Hz Trifásico
Tipo de máquina	Centro de mecanizado CNC para puertas
Número de motores de mecanizado	4
Recorrido de trabajo eje X	2.800 mm
Recorrido de trabajo eje Y	150 mm
Recorrido de trabajo eje Z	70 mm
Potencia de los motores de mecanizado	1 × 2,2 kW + 2 × 3,5 kW + 1 × 6 kW
Servomotores	3 × 0,75 kW
Sistema de sujeción	Neumático, mediante rodillos de presión
Sistema de guiado	Guías lineales
Aplicaciones principales	Cerraduras, bisagras y alojamientos para herrajes
Dimensiones de la máquina (L × An × Al)	4.000 × 1.500 × 1.500 mm
Peso	1.300 kg

Máquinas para puertas



Mecanizado de puertas CNC

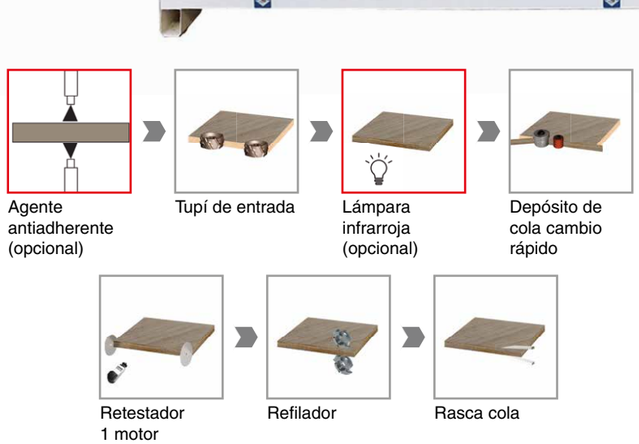
Cabezal

CB1 TITAN

La CB1 TITAN de VERTIMAQ es una canteadora compacta y robusta, diseñada para ofrecer un acabado profesional y consistente en tableros de diferentes formatos. Incorpora grupo de tupí de entrada para el fresado previo, lo que asegura una superficie perfectamente alineada antes del encolado. Con sistema de aplicación de cola de alta precisión, retestador doble, refilador y rascador de cola, garantiza un pegado limpio, resistente y duradero incluso en producciones continuas. Ideal para carpinterías y talleres que desean mejorar su calidad sin complicar el proceso.



Velocidad de alimentación



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN
Voltaje / Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje / Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 70 mm
Ancho del panel	Mínimo 80 mm
Grosor del panel	10–45 mm
Grosor del borde	0,4–1,5 mm
Velocidad de alimentación	8 m/min
Presión de aire	6 bar
Peso	700 kg
Potencia	5,8 kW
Dimensiones de la máquina	2.510 × 544 × 1.315 mm
Dimensiones del embalaje	2.600 × 700 × 1.420 mm

Máquinas para muebles



Canteado

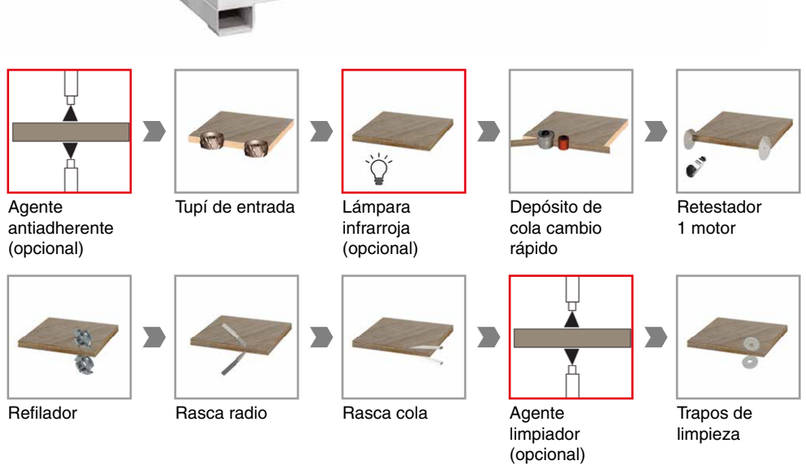
CB1 TITAN TECH

La CB1 TITAN TECH es una canteadora compacta diseñada para tareas esenciales de enchapado con alta precisión. Incorpora grupo de tupí de entrada, sistema de cola con doble rodillo, retestador doble de un motor, refilador, rascador de radio y sistema de limpieza con trapos. Su configuración robusta y equilibrada permite lograr un acabado limpio y profesional en tableros rectos, siendo ideal para talleres que buscan rendimiento y simplicidad operativa.



Velocidad de alimentación





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN TECH
Voltaje / Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje / Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 70 mm
Ancho del panel	Mínimo 80 mm
Grosor del panel	10–45 mm
Grosor del borde	0,4–3 mm
Velocidad de alimentación	8 m/min
Presión de aire	6 bar
Peso	710 kg
Potencia	6,55 kW
Dimensiones de la máquina	3.035 × 1.320 × 1.385 mm
Dimensiones del embalaje	2.625 × 725 × 1.248 mm

Máquinas para muebles



Canteado

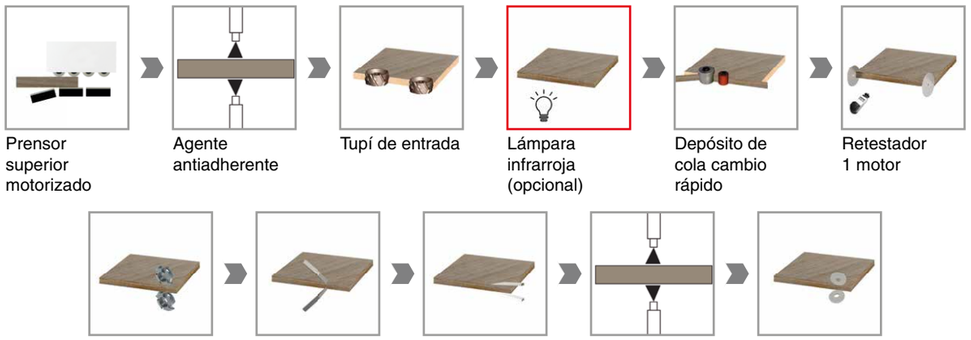
CB1 TITAN TECH+

La CB1 TITAN TECH+ de VERTIMAQ es una canteadora automática diseñada para ofrecer precisión, productividad y acabados de alta calidad en la fabricación de muebles. Equipada con tupí de entrada, depósito de cola de cambio rápido, retestador de un motor, refilador y grupos de rasca radio y rasca cola, permite realizar un proceso de canteado completo y eficiente. Incorpora prensor superior con regulación manual y motorizada, pantalla táctil de 7", aplicación de agente antiadherente, agente limpiador y trapos de limpieza para garantizar un acabado uniforme. Una solución compacta y versátil para carpinterías que buscan automatizar el canteado, reducir los tiempos de preparación y mejorar la calidad de sus trabajos.



Velocidad de alimentación





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN TECH+
Voltaje / Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 70 mm
Ancho del panel	Mínimo 80 mm
Grosor del panel	10–45 mm
Grosor del borde	0,4–3 mm
Velocidad de alimentación	8 m/min
Presión de aire	6 bar
Peso	710 kg
Potencia	6,55 kW
Dimensiones de la máquina	3.035 × 1.330 × 1.310 mm
Dimensiones del embalaje	2.870 × 585 × 1.400 mm

Máquinas para muebles



Canteado

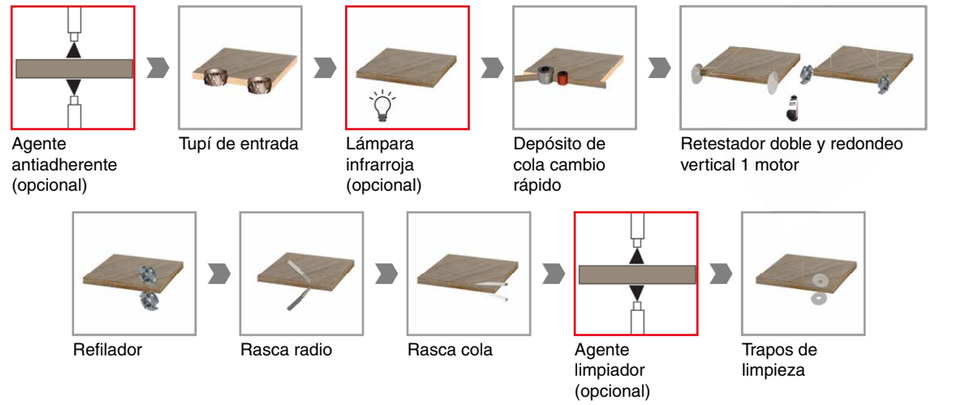
CB1 TITAN SMART

La CB1 TITAN SMART añade mayor versatilidad al modelo TECH gracias a su retestador doble de un motor con módulo de redondeado vertical, permitiendo suavizar bordes con un acabado más profesional. Ofrece encolado preciso mediante sistema de cola con dos rodillos, tupí de entrada, refilador, rascador de radio y sistema de limpieza por trapos. Es la opción ideal para carpinterías que buscan mayor calidad sin complicaciones.



Velocidad de alimentación





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN SMART
Voltaje / Frecuencia opción 1	230 V 50/60 Hz Monofásico
Voltaje / Frecuencia opción 2	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 70 mm
Ancho del panel	Mínimo 80 mm
Grosor del panel	10–45 mm
Grosor del borde	0,4–1,5 mm
Velocidad de alimentación	8 m/min
Presión de aire	6 bar
Peso	710 kg
Potencia	6,75 kW
Dimensiones de la máquina	3.035 × 1.320 × 1.385 mm
Dimensiones del embalaje	2.625 × 725 × 1.248 mm

Máquinas para muebles

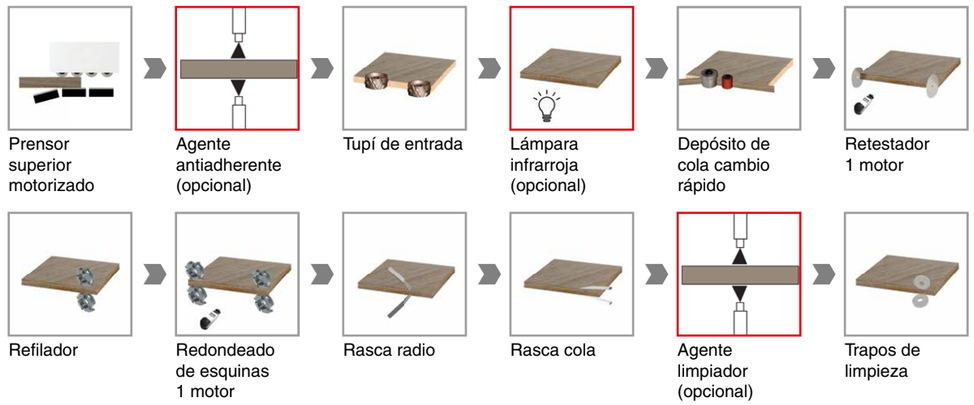


Canteado

CB1 TITAN PLUS

La CB1 TITAN PLUS es una versión avanzada para canteado profesional continuo. Incorpora grupo de redondeado de esquinas con un solo motor, además de tupí de entrada, retestador doble de un motor, refilador, rascador de cola, rascador de radio y sistema de limpieza por trapos. Su configuración está pensada para producciones exigentes que requieren acabados curvos suaves y bordes perfectamente definidos.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN PLUS
Voltaje / Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 70 mm
Ancho del panel	Mínimo 80 mm
Grosor del panel	10–45 mm
Grosor del borde	0,3–2 mm
Velocidad de alimentación	8 m/min
Presión de aire	6 bar
Peso	975 kg
Potencia	6,9 kW
Dimensiones de la máquina	3.667 × 1.320 × 1.585 mm
Dimensiones del embalaje	3.265 × 725 × 1.448 mm

Máquinas para muebles

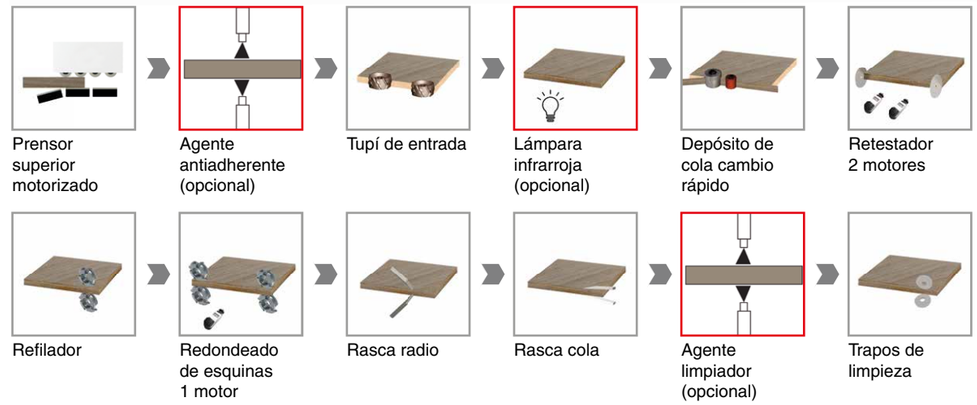


Canteado

CB1 TITAN PRO

La CB1 TITAN PRO es el modelo más completo de la gama CB1. Equipada con grupo de redondeado de esquinas con dos motores, retestador doble de dos motores, tupí de entrada, refilador, rascador de radio y sistema de limpieza con trapos, garantiza un canteado profesional incluso en líneas de producción intensiva. Dispone de tres velocidades de avance ajustables (13 / 15 / 17 m/min), lo que permite adaptar el ritmo de trabajo al tipo de pieza y al acabado requerido. Su diseño robusto y funcional ofrece eficiencia, durabilidad y un resultado de alto nivel en todo tipo de tableros.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN PRO
Voltaje / Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 120 mm
Ancho del panel	Mínimo 80 mm
Grosor del panel	10–45 mm
Grosor del borde	0,4–3 mm
Velocidad de alimentación	13 / 15 / 17 m/min
Presión de aire	6 bar
Peso	1.200 kg
Potencia	8,66 kW
Dimensiones de la máquina	4.235 × 1.497 × 1.743 mm
Dimensiones del embalaje	4.000 × 712 × 1.460 mm

Máquinas para muebles



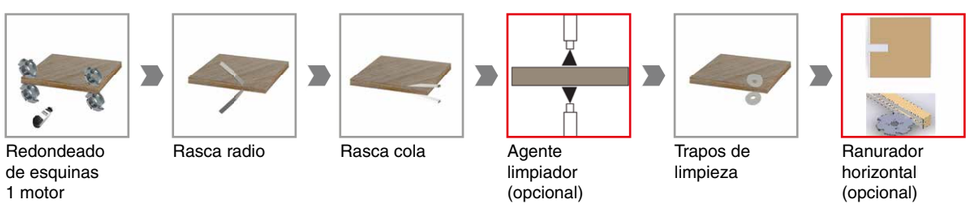
Canteado

CB1 TITAN PRO 30

La CB1 TITAN PRO 30 de VERTIMAQ es una canteadora de altas prestaciones, diseñada para ofrecer máxima versatilidad, precisión y calidad de acabado. Destaca por su capacidad para trabajar con piezas de anchura mínima de 30 mm y su innovador depósito de cola de cambio rápido, compatible con adhesivos EVA y PUR, equipado con cilindro de presión. Incorpora tupí de entrada, retestador doble de dos motores, refilador, redondeado de esquinas de un motor, rascadores de radio y cola, y sistema de limpieza con trapos. Además, permite incorporar un grupo ranurador horizontal opcional, ampliando sus posibilidades de mecanizado. Una solución completa para carpinterías que buscan productividad, flexibilidad y acabados profesionales.







CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CB1 TITAN PRO 30
Voltaje / Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Longitud del panel	Mínimo 120 mm
Ancho del panel	Mínimo 30 mm
Grosor del panel	10–45 mm
Grosor del borde	0,4–3 mm
Velocidad de alimentación	13 / 15 / 17 m/min
Presión de aire	6 bar
Peso	1.200 kg
Potencia	8,66 kW
Dimensiones de la máquina	4.770 × 1.497 × 1.743 mm
Dimensiones del embalaje	4.235 × 712 × 1.460 mm

Máquinas para muebles



Canteado

SILUETE

La SILUETE de VERTIMAQ es una canteadora de bordes curvos en la que el operador guía la pieza a mano, con total control en contornos complejos y radios interiores desde 20 mm. Su depósito de cola de 2.600 ml trabaja con adhesivos EVA y PUR y aplica cantos de 14 a 70 mm de ancho y de 0,5 a 3 mm de espesor en PVC, melamina, plásticos y chapa de madera, con recorte de uno o dos lados según el grosor del tablero. Compacta, robusta y sencilla de manejar, es la solución ideal para carpinterías que fabrican piezas curvas a medida o en series cortas.



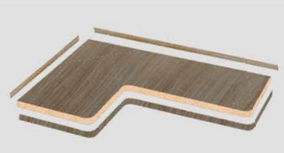






CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SILUETE
Voltaje / Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Potencia máxima	5,7 kW
Presión de aire	6 bar
Capacidad del depósito de adhesivo	2.600 ml
Temperatura del depósito de adhesivo	110–210 °C
Tipo de adhesivos termofusibles	EVA / PUR
Ángulo de rotación del cabezal	15°
Anchura de la cinta de canto	14–70 mm
Espesor de la cinta de canto	0,5–3 mm
Material aplicable para la cinta de canto	PVC / Plástico / Melamina / Chapa de Madera (requiere personalización)
Grosor de los tableros para recorte	< 14 mm recorte de un solo lado, 14–70 mm recorte de doble lado
Radio interno del arco	≥ 20 mm
Velocidad de recorte	0–20 cm/s
Velocidad de enchapado	0–24 cm/s
Diámetro del colector de polvo externo	150 mm
Capacidad del tanque de gas	2 l
Dimensiones de la máquina	1.870 × 1.400 × 1.430 mm
Peso	500 kg

Máquinas para muebles



Canteado curvo

SILUETE AUTO

La SILUETE AUTO incorpora sistema de avance automático de la pieza, permitiendo el enchapado de bordes curvos sin necesidad de seguimiento manual continuo por parte del operador. Diseñada para mejorar la eficiencia y reducir la carga operativa, mantiene la misma compatibilidad con adhesivos EVA y PUR, ofreciendo un acabado de alta calidad en materiales como PVC, melamina, plásticos y chapa de madera. Su sistema de control simplificado y estructura resistente optimizan la producción en carpinterías que requieren precisión, rendimiento y facilidad de operación en trabajos curvos.



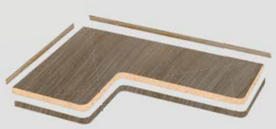






CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SILUETE AUTO
Voltaje / Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Potencia máxima	6,5 kW
Presión de aire	6 bar
Capacidad del depósito de adhesivo	2.600 ml
Temperatura del depósito de adhesivo	110–210 °C
Tipo de adhesivos termofusibles	EVA / PUR
Ángulo de rotación del cabezal	15°
Anchura de la cinta de canto	14–70 mm
Espesor de la cinta de canto	0,5–3 mm
Material aplicable para la cinta de canto	PVC / Plástico / Melamina / Chapa de madera (requiere personalización)
Grosor de los tableros para recorte	< 14 mm recorte de un solo lado, 14–70 mm recorte de doble lado
Radio interno del arco	≥ 20 mm
Velocidad de recorte	0–24 cm/s
Velocidad de enchapado	0–30 cm/s
Diámetro del colector de polvo externo	150 mm
Capacidad del tanque de gas	2 l
Dimensiones de la máquina	1.870 × 1.400 × 1.530 mm
Peso	530 kg

Máquinas para muebles



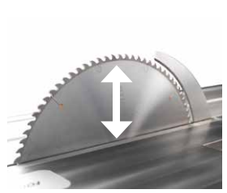
Canteado curvo

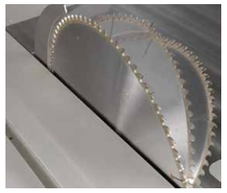
VT 400 TITAN AUTO

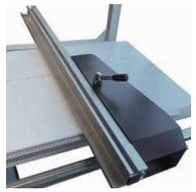
La VT 400 TITAN AUTO es una escuadradora CNC de última generación, diseñada para ofrecer cortes automatizados, precisos y eficientes en la fabricación de muebles. Equipada con una mesa móvil de gran formato, cuenta con sistema de inclinación, subida y bajada de la sierra, y el tope de la mesa fija controlados por CNC. Incorpora además una regla transversal con display digital (±), que permite ajustes rápidos y precisos. Estas funciones permiten programar y optimizar cada corte con máxima exactitud. Su estructura robusta y componentes industriales garantizan estabilidad, mientras que las funciones automáticas simplifican la operación, asegurando un flujo de trabajo ágil, seguro y constante.











CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VT 400 TITAN AUTO
Voltaje / Frecuencia	380 V 50/60 Hz Trifásico
Potencia motor principal	5,5 kW (7,5 HP)
Potencia motor incisor	0,75 kW (1 HP)
Diámetro de la sierra principal	Mín. 300 mm / Máx. 350 mm
Diámetro de la sierra incisora	120 mm
Rotación de la hoja de sierra principal	4.000 rpm / 6.000 rpm
Rotación de la hoja de la sierra incisora	8.000 rpm
Mesa de trabajo móvil	3.200 × 435 mm
Longitud de corte	3.000 mm
Ángulos de inclinación de corte controlados por CNC	45° / 90°
Mesa fija con apertura CNC	1.250 mm
Marcador de ángulo	Digital
Subida y bajada de la sierra principal	Eléctrica
Altura máxima de corte 90°	80 mm (sierra 300 mm)
Altura máxima de corte 90°	105 mm (sierra 350 mm)
Altura máxima de corte 45°	55 mm (sierra 300 mm)
Altura máxima de corte 45°	70 mm (sierra 350 mm)
Peso	900 kg
Dimensiones del embalaje de la máquina	2.200 × 1.250 × 1.200 mm
Dimensiones del embalaje de la mesa	3.400 × 520 × 280 mm
Dimensiones del embalaje de la pantalla	1.500 × 200 × 200 mm

Máquinas para muebles



Corte

ASPIRADOR DE POLVO

Los aspiradores industriales VERTIMAQ serie AP, con potencias que van desde 3 HP hasta 5,5 HP, están diseñados para satisfacer las exigencias de las carpinterías modernas, ofreciendo una alta capacidad de succión y eficiencia en la recolección de residuos. Equipados con motores trifásicos y monofásicos robustos, garantizan un rendimiento constante incluso en operaciones continuas. Su sistema de filtración de alta eficiencia asegura un ambiente de trabajo más limpio y saludable, capturando partículas finas de polvo generadas durante el procesamiento de la madera. La estructura resistente y los componentes de calidad industrial proporcionan durabilidad y una baja necesidad de mantenimiento. Disponibles en diferentes capacidades de depósito, se adaptan a diversas necesidades de producción, siendo ideales para talleres que buscan mejorar la productividad y la seguridad en el entorno laboral.

Accesorios

Ergonomía



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	AP 300A	AP 300B	AP 500
Voltaje / Frecuencia	230 V 50/60 Hz Monofásico	380 V 50/60 Hz Trifásico	
Potencia	2,2 kW (3 HP)		4 kW (5,5 HP)
Capacidad de aspiración	4.800 m³/h		6.300 m³/h
Diámetro de los filtros	490 mm		580 mm
Capacidad de la bolsa inferior	150 l	2 × 150 l	2 × 200 l
Diámetros de entrada	1 × Ø 155 mm + 3 × Ø 100 mm		1 × Ø 205 mm + 4 × Ø 100 mm
Nivel sonoro	75 dB		85 dB
Largo	945 mm	1.350 mm	1.570 mm
Ancho	435 mm	485 mm	570 mm
Altura	1.850 mm	1.750 mm	2.000 mm
Medidas de embalaje	960 × 550 × 560 mm	1.420 × 550 × 645 mm	1.600 × 560 × 635 mm
Peso	43 kg	50 kg	70 kg
Peso con embalaje	46 kg	53 kg	75 kg

CARRITO TRANSPORTADOR DE TABLEROS

Facilita el movimiento de tableros dentro de la carpintería con total seguridad y eficiencia. Diseñado para optimizar el trabajo, permite que una sola persona manipule los tableros con autonomía, mejorando la productividad en el taller.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CARRITO TRANSPORTADOR
Largo	1.100 mm
Ancho	600 mm
Medidas máximas del tablero	3.800 × 2.500 mm
Espesor máximo del tablero	38 mm
Altura de la mesa regulable	820–900 mm
Carga a soportar	hasta 115 kg
Medidas de embalaje	1.221 × 348 × 100 mm
Peso	22 kg
Peso con embalaje	25 kg



MESA DE RODILLOS MR-9

La MR-9 está diseñada para optimizar el movimiento y la manipulación de piezas pesadas dentro del taller. Su estructura robusta y superficie deslizante permiten transportar paneles y otros materiales de gran tamaño con total facilidad, minimizando el esfuerzo físico.



Accesorios

Ergonomía

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MR-9
Largo	1.650 mm
Ancho	500 mm
Medidas máximas del tablero	680 × 1.120 mm
Número de rodillos	9
Diámetro de los rodillos	57 mm
Distancia entre los rodillos	200 mm
Carga a soportar	hasta 300 kg

¿POR QUÉ ELEGIR UNA MÁQUINA CNC VERTICAL DE VERTIMAQ?

Las máquinas CNC verticales Vertimaq están concebidas para ofrecer el máximo rendimiento ocupando un espacio mínimo, ideales para talleres con limitaciones de superficie.
Con solo 3 m² de ocupación, se sitúan entre las más compactas de su categoría, permitiendo mecanizados de alta precisión, orden y eficiencia.
Fáciles de instalar, manejar y mantener, representan la opción perfecta para quienes buscan innovación tecnológica y funcionalidad sin ocupar espacio innecesario.

EFICIENCIA ENERGÉTICA QUE MARCA LA DIFERENCIA

Las soluciones CNC Vertimaq priorizan la eficiencia y la sostenibilidad. Gracias a la tecnología Inverter y a la optimización de todos sus componentes, aseguran un consumo energético reducido sin perder prestaciones.
Esto se traduce en ahorro real en la factura eléctrica, menor impacto ambiental y una producción responsable, ideales para quienes valoran la tecnología comprometida con el futuro.

INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA AL SERVICIO DE LA CARPINTERÍA PROFESIONAL

Centros de mecanizado CNC verticales
Centros de mecanizado CNC horizontales
Centro CNC de puertas vertical
Pantógrafos verticales
Escuadradoras de precisión
Canteadoras
Aspiradores de polvo
Carrito transportador
Mesa de rodillos

Las dimensiones máximas indicadas corresponden a la capacidad física de mecanizado de la máquina.
La realización de determinadas operaciones puede estar sujeta a limitaciones técnicas relacionadas con el tipo de herramienta, profundidad de mecanizado, sistema de fijación y estrategia de programación.
En casos específicos, puede requerirse el reposicionamiento de la pieza o la adaptación del proceso.
Se recomienda validar previamente aplicaciones especiales con el departamento técnico de VERTIMAQ.

VERTIMAQ S.L.

Carrer del Penedès 45, 08880 Cubelles, Barcelona - España
Tel. +34 931 372 010 / +34 665 887 588 - info@vertimaq.com

www.vertimaq.com

Las imágenes de este catálogo solo tienen fines ilustrativos y pueden no coincidir con las características técnicas del modelo publicitado.

Catálogo general 2027 ESP vf02